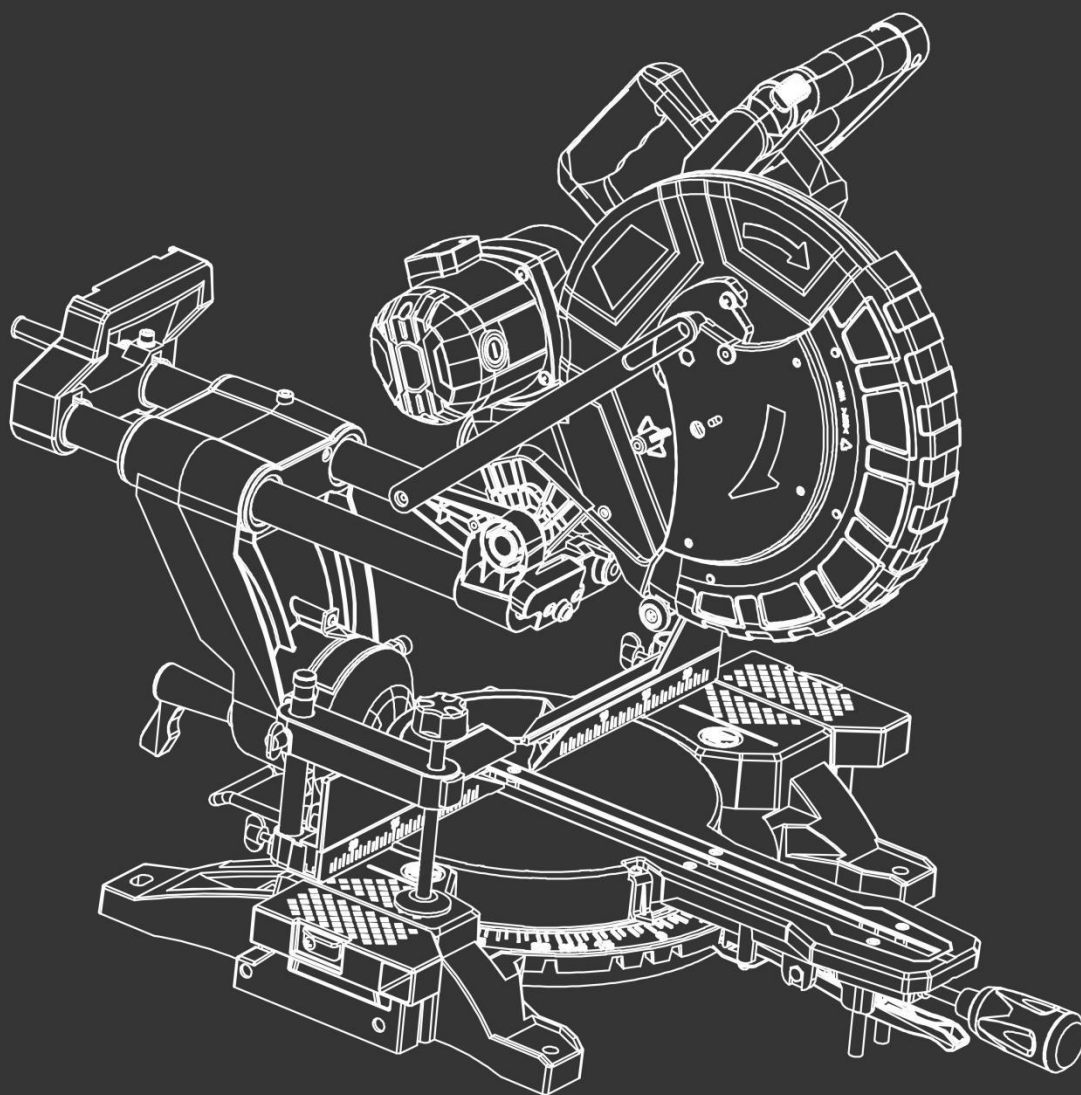


HYUNDAI
POWER PRODUCTS

PILARKA UKOŚNICA Z POSUWEM PODWÓJNYM

HSO20305-A

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA



OSTRZEŻENIE ! PRZED UŻYCIEM ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ!

TREŚĆ

1. INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA.....	3
2. DANE TECHNICZNE.....	9
3. OPIS PRODUKTU.....	10
4. ZAKRES DOSTAWY.....	17
5. PRZECHOWYWANIE.....	17
6. PRZED URUCHOMIENIEM SPRZĘTU.....	18
7. MONTAŻ I OBSŁUGA.....	18
8. TRANSPORT.....	22
9. KONSERWACJA.....	22
10. PRZECHOWYWANIE.....	23
11. POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE.....	23
12. UTYLIZACJA.....	24
13. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	24
14. DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	25
15. GWARANCJA.....	26
16. AWARIA PRODUKTU.....	27
17. WYŁĄCZENIA GWARANCJI.....	28

1. INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

1.1 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA NARZĘDZI ELEKTRYCZNYCH

OSTRZEŻENIE Zapoznać się z ostrzeżeniami, instrukcją, ilustracjami i specyfikacją dostarczanymi wraz z narzędziem. *Niestosowanie się do poniższych instrukcji może skutkować porażeniem elektrycznym, pożarem bądź poważnymi urazami.*

Zachować wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do przyszłego wykorzystania.

Określenie "narzędzia elektryczne" odnosi się zarówno do narzędzi zasilanych z sieci jak i zasilanych z baterii.

1) Bezpieczeństwo miejsca pracy

- a) **Miejsce pracy musi być wysprzątane i dobrze oświetlone.** *Bałagan i ciemność sprzyjają wypadkom.*
- b) **Nie używać narzędzi elektrycznych w atmosferze wybuchowej, w obecności cieczy łatwopalnych, gazów bądź pyłu.** *Narzędzia elektryczne iskrzą, co może zapalić pył albo opary.*
- c) **Dzieci i osoby postronne nie powinny przebywać поблизу miejsca gdzie pracują narzędzia elektryczne** *Odwrócenie uwagi może prowadzić do utraty kontroli.*

2) Bezpieczeństwo elektryczne

- a) **Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazdka. Nie dokonywać żadnych zmian we wtykach. Nie wykorzystywać żadnych adapterów omijających uziemienie narzędzi elektrycznych.** *Oryginalna wtyczka i pasujące gniazdo ograniczają ryzyko porażenia elektrycznego.*
- b) **Unikać kontaktu z powierzchniami uziemionych urządzeń takich jak rury, kaloryfery, kuchnie albo lodówki.** *Ryzyko porażenia elektrycznego uziemionego ciała wzrasta.*
- c) **Nie wystawiać narzędzi elektrycznych na deszcz i wilgoć.** *Woda w narzędziach elektrycznych podnosi ryzyko porażenia elektrycznego.*
- d) **Nie niszczyć kabla zasilającego. Nigdy nie używać kabla do noszenia narzędzia elektrycznego ani nie wrywać go z gniazdka. Kable chronić przed rozgrzaniem, paliwami/olejami, ostrymi krawędziami i częściami ruchomymi.** *Kable uszkodzone lub pozwijane podnoszą ryzyko porażenia elektrycznego.*
- e) **Podczas pracy na otwartej przestrzeni używać kabli do pracy pod gołym niebem** *Ograniczy to ryzyko porażenia elektrycznego.*
- f) **Podczas pracy z narzędziami elektrycznymi w miejscach zawilgoconych używać zasilania z wyłącznikiem różnicoprądowym.** *Ograniczy to ryzyko porażenia elektrycznego.*

3) Bezpieczeństwo osobiste

- a) **Podczas pracy z narzędziami elektrycznymi zachować czujność i zdrowy rozsądek. Nie używać narzędzi elektrycznych w przypadku przemęczenia albo pod wpływem alkoholu lub leków.** *Chwila nieuwagi może skutkować poważnym urazem.*
- b) **Korzystać ze środków ochrony osobistej. Zawsze używać ochrony oczu.** *Wyposażenie bezpieczeństwa, takie jak maski pyłowe, obuwie przeciwpoślizgowe, nauszniki i podobne zmniejszają ryzyko obrażeń.*
- c) **Zapobiegać przypadkowym włączeniom. Upewnić się, że przy włączaniu do źródła zasilania, przenoszenia i pobierania narzędzia włącznik jest w pozycji wyłączenia.** *Przenoszenie narzędzi elektrycznych z palcem na włączniku albo włączanie do sieci narzędzia z włączonym zasilaniem prowadzi do wypadków.*
- d) **Przed włączeniem narzędzia zdjąć wszelkie klucze i akcesoria montażowe.** *Po włączeniu narzędzia*

takie elementy mogą prowadzić do obrażeń.

e) **Nie sięgać za daleko. Stać na twardym podłożu i zachować równowagę.** Zapewni to lepsze panowanie nad narzędziem w przypadku sytuacji niespodziewanych.

f) **Ubierać się właściwie. Nie nosić zbyt luźnej odzieży ani biżuterii. Zachować dystans ubrania, włosów od ruchomych części.** Luźne ubrania, akcesoria bądź włosy mogą zostać schwytane przez elementy ruchome

g) **W przypadku gdy dostępne są urządzenia do odpylania należy się upewnić czy są włączone i właściwie używane.** Użycie urządzeń odpylających zmniejsza zagrożenie.

h) **Obycie z narzędziem nie jest podstawą do ignorowania zasad bezpieczeństwa.** Nieuważne postępowanie może w ułamku sekundy spowodować poważne obrażenia.

4) Korzystanie z narzędzi elektrycznych i środki ostrożności

a) **Nie przeciążać narzędzi elektrycznych. Używać narzędzi właściwych dla zadania.** Właściwe narzędzie elektryczne wykona pracę lepiej i bezpieczniej z prędkością dla której zostało zaprojektowane.

b) **Nie używać narzędzia jeżeli nie działa włącznik zasilania.** Narzędzia elektryczne z zepsutymi wyłącznikami są niebezpieczne i muszą zostać naprawione.

c) **Przed wszelkimi manipulacjami, wymianą akcesoriów itp. czynnościami narzędzia elektryczne muszą być odłączone od źródeł zasilania (w tym od baterii).** Ogranicza to ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.

d) **Narzędzia elektryczne przechowywać w miejscach niedostępnych dla dzieci i nie dopuszczać osób nieobeznanych z narzędziami elektrycznymi do pracy z nimi.**

Narzędzia elektryczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników są niebezpieczne.

e) **Serwisowanie narzędzi elektrycznych i akcesoriów. Sprawdzić czy wszystkie elementy ruchome są dopasowane, nieuszkodzone oraz wszelkie inne warunki jakie mogą wpłynąć na działanie narzędzia elektrycznego.** Uszkodzone narzędzia elektryczne muszą zostać naprawione przed użyciem. *Wiele wypadków jest związanych z niewłaściwym serwisowaniem narzędzi elektrycznych.*

f) **Narzędzia tnące utrzymywać w czystości i naostrzone.** Właściwie serwisowane i naostrzone narzędzia tnące nie utykają w materiale i są łatwiejsze w obsłudze.

g) **Narzędzi elektrycznych, ręcznych i akcesoriów używać zgodnie z przeznaczeniem i instrukcjami, biorąc pod uwagę warunki w jakich będą używane.** Użycie niezgodne z przeznaczeniem prowadzi do sytuacji niebezpiecznych.

h) **Uchwyty muszą być suche, czyste i wolne do smarów i oleju.** Śliskie uchwyty nie pozwalają na bezpieczne panowanie nad narzędziem w sytuacjach niespodziewanych.

5) Usługi

a) **Narzędzia elektryczne powinny być serwisowane przez wykwalifikowany personel korzystający wyłącznie z właściwych części zamiennych.** Zapewni to bezpieczeństwo użycia serwisowanych narzędzi.

1.2 INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA UKOŚNICY

a) **Piły ukośnice są przeznaczone do cięcia produktów drewnopodobnych a nie mogą być wykorzystywane ze ściernymi tarczami tnącymi do materiałów metalowych takich jak pręty, drażki, słupki etc.** *Pył ścierny powoduje zatarcia elementów ruchomych, takich jak dolna osłona. Iskry z cięcia ściernego mogą spalić dolną osłonę, wkład w szczelinie i inne części plastikowe.*

b) **Gdy to możliwe używać zacisków do unieruchomienia przedmiotu pracy.** Podczas przytrzymywania materiału ręką, dłoń musi znajdować się co najmniej o 100mm od tarczy (bez względu na stronę). **Nie używać do cięcia elementów zbyt małych do utrzymania w dłoni.** *Zbliżanie dłoni do tarczy podnosi ryzyko urazu przez kontakt z tarczą.*

c) **Materiał musi być unieruchomiony i zamocowany (zaciśnięty) na burcie (szynie prowadzącej) i na**

stole. W żadnym wypadku nie podawać materiału do tarczy ani nie przycinać 'z ręki'. Niezamocowane bądź ruchome elementy mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością i powodować obrażenia.

d) **Popychać piłę przez materiał. Nie ciągnąć piły przez materiał. Aby wykonać cięcie, podnieść głowicę piły i przeciągnąć po materiale bez cięcia, włączyć silnik, docisnąć głowicę i popychać piłę przez materiał. Cięcie z pociąganiem łatwo powoduje wspięcie się tarczy na czubek materiału i gwałtowne odrzucenie tarczy w stronę operatora.**

UWAGA Powyższe ostrzeżenie nie dotyczy ukośnych z prostym ramieniem prowadzącym.

e) **Nie układać rąk ponad zamierzoną linią cięcia ani z przodu a z tyłu tarczy. Bardzo niebezpieczne jest podtrzymywanie materiału 'na krzyż', tzn. lewą ręką po prawej stronie tarczy bądź vice versa.**

f) **Dla usuwania wiórów ani pod innym żadnym pozorem, nie sięgać ręką poza burtę zbliżając ją do tarczy na mniej niż 100mm od dowolnej płaszczyzny gdy tarcza jest w ruchu. Dystans od ręki do obracającej się tarczy może ujść uwadze i skutkować poważnymi obrażeniami.**

g) **Przed cięciem obejrzyć materiał. Jeżeli materiał jest wygięty bądź skręcony, dociskać go zewnętrznym łukiem do burty. Pomiędzy materiałem, burtą i stołem nie może być luk na całej linii cięcia. Materiał wygięty bądź skręcony może obrócić się bądź przesunąć i spowodować zakleszczenie piły w czasie cięcia. W materiale nie może być gwoździ ani innych ciał obcych.**

h) **Przed włączeniem piły usunąć ze stołu wszystkie narzędzia, wióry itp., wszystko oprócz materiału.** Drobne odłamki i kawałki drewna oraz inne przedmioty mogą być wyrzucane z dużą prędkością przez obracającą się tarczę.

i) **Przycinać tylko jeden przedmiot za jednym razem. Elementy materiały ułożone na sobie nie mogą być prawidłowo umocowane i mogą zatrzymać tarczę albo przesunąć się podczas cięcia.**

j) **Przed użyciem ukośnica musi być zamontowana na równym, twardym podłożu roboczym. Równa i twarda powierzchnia zmniejsza ryzyko utraty stabilności.**

k) **Planowanie pracy. Przy każdej zmianie nastaw kątowych (horyzontalnych i wertykalnych) zapewnić aby burta właściwie podtrzymywała materiał i nie wchodziła w drogę tarczy bądź osłonom. Przed włączeniem narzędzia i umieszczeniem materiału na stole przesunąć piłę po zamierzonej ścieżce cięcia i sprawdzić czy nie wchodzi w kolizję z burtą.**

UWAGA Określenie "pod kątem" nie odnosi się do modeli bez regulacji kąta.

l) **Dla materiału o wymiarach większych niż zasięg rozszerzeń stołu należy zapewnić odpowiednie podpory.** Pozbawiony podparcia materiał o wymiarach większych niż zasięg rozszerzeń stołu może się przechylić/wywrócić. Przechylony materiał może unieść dolną osłonę bądź zostać wyrzuconym przez obracającą się tarczę.

m) **Jako zamiennika podpory nie wolno używać drugiej osoby.** Niestabilne podparcie materiału może zatrzymać tarczę albo przesunąć się podczas cięcia pociągając operatora i pomocnika w kierunku obracającej się tarczy.

n) **Odcięty kawałek nie może zatykać ani być wciskany do obracającej się tarczy. Jeżeli zmieści się, może zaklinować tarczę i zostać gwałtownie wyrzuconym.**

o) **Używać zacisku albo nakładek przeznaczonych do podparcia materiału i przekroju kołowym, takim jak pręty bądź rurki..** Pręty łatwo obracają się podczas cięcia powodując 'kąsające' działanie tarczy i wciąganie rąk operatora w jej stronę.

p) **Przed podłożeniem materiału do cięcia odczekać aż tarcza osiągnie pełne obroty. Zmniejsza to ryzyko odrzucenia materiału.**

q) **W przypadku zaklinowania tarczy wyłączyć piłę. Odczekać aż ruchome elementy zatrzymają się i wypiąć urządzenie z zasilania, bądź wyjąć baterię. Dopiero wtedy usuwać zaklinowany materiał. Praca z zaklinowanym materiałem może spowodować utratę panowania nad urządzeniem i uszkodzić je.**

r) **Po zakończeniu cięcia zwolnić przycisk, opuścić głowicę, odczekać na zatrzymanie się tarczy i dopiero wtedy wyjmować odcięty materiał. Zbliżanie dłoni do tarczy jest niebezpieczne.**

s) **Podczas wykonywania niepełnego cięcia bądź podczas zwalniania przycisku pracy trzymać piłę mocno aż do całkowitego obniżenia głowicy. Hamowanie obrotu może spowodować gwałtowny ruch głowicy do doły i w konsekwencji obrażenia ciała.**

1.3 INSTRUKCJE DODATKOWE

- Przy pracy z piłą używać środków ochrony osobistej: maski p.pyłowej, okularów ochronnych, nauszników, kasku, odzieży ochronnej i obuwia przeciwpoślizgowego
- Zapewnić właściwe oświetlenie.
- Nie używać piły bez zamontowanych zabezpieczeń.
- Nie ciąć elementów metalowych ani murarskich.
- Osoby niepełnoletnie nie mogą używać narzędzia.
- Użytkownicy muszą przejść właściwe przeszkolenie i znać zasady posługiwania się narzędziem.
- Nie ciąć drewna opałowego.
- U sunąć wszystkie przeszkody z miejsca pracy.
- Wszystkie usterki, w tym osłon i tarczy, zgłaszać jak najszybciej.
- Piłę ustawiać na stojaku. Gdy tarcza obraca się, zawsze stać z boku.
- Nie używać tarcz pękniętych bądź zdeformowanych.
- Podczas cięcia okrągłych bali używać docisków, aby nie dopuszczać do przesuwania się materiału.
- Nie usuwać rękami wiórów ani trocin spod tarczy.
- Używać tylko tarcz zalecanych przez producenta zgodnych z EN847-1.
- Nie używać tarcz wysokoobrotowych.
- Jeżeli płyta wmontowana w stół obrotowy jest zużyta bądź uszkodzona, wymienić w autoryzowanym centrum serwisowym.
- Żadne elementy garderoby takich jak tkanina, paski itp. nie mogą pozostawać w obszarze pracy. Uważać na gwoździe - nie przecinać. Sprawdzić materiał i usunąć wszystkie gwoździe i przedmioty obce.
- Unieruchomić przedmiot pracy.
- Nie usuwać wiórów ani trocin zanim piła nie zatrzyma się całkowicie.
- Nie zwalniać zatrzaśniętej tarczy zanim nie zatrzyma się całkowicie po wyłączeniu przełącznikiem.
- Nie próbować spowalniać ani zatrzymywać tarczy wciętej w materiał.
- Musi zatrzymać się sama.
- Aby się oddalić, wyłączyć zasilanie i odczekać aż piła zatrzyma się i dopiero wtedy opuścić miejsce pracy.
- Okresowo sprawdzać czy wszystkie mocowania, śruby i nakrętki są właściwie dokręcone.
- Nie układać żadnych rzeczy nad piłą, bo zdarzają się przypadkowe zsunęcia.
- Ciąć tylko przedmioty izolowane od elektryczności. W przypadku przecięcia kabla pod napięciem w materiale albo np. zasilającego piłę, natychmiast odciąć zasilanie wyciągając wtyk z gniazda.
- Nie używać w pobliżu łatwopalnych cieczy bądź gazów.
- Odnutować i zapamiętać kierunek obrotu silnika i tarczy.
- Nie blokować ruchomej osłony tarczy w pozycji otwartej i zapewnić jej swobodny ruch, tak aby całkowicie osłaniała zęby tarczy.
- Umieścić zamontować worek na trociny i sprawdzić czy działa poprawnie. Operator musi znać czynniki zanieczyszczenia środowiska, takie jak rodzaj materiału, wydajność oraz ustawienia kolektora bądź odprowadzania pyłu. Zaleca się korzystanie z maski p. pyłowej.
- Do pracy przy tarczy i materiałach niewygładzonych używać rękawic ochronnych.
- Na czas transportu chować tarczę w osłonie.
- Dobierać tarcze zgodnie z typem piłowanego materiału.
- Używać ostrych tarcz i przestrzegać ograniczenia prędkości podanego na tarczy.
- Wycinanie rowków wymaga zdwojonej uwagi.
- Ukośnica może być przenoszona po schwyceniu za główny uchwyt, ale dopiero po odłączeniu do zasilania i zablokowaniu tarczy.
- Nie używać piły gdy osłony nie są właściwie zamontowane, albo są w złym stanie.

- Upewnić się, że ramię jest zabezpieczone podczas przycinania pod kątem.
- Docisnąć mocno materiał do stołu obrotowego, na którym nie może być kawałków drewna.
- Użytkownik musi przejść właściwe przeszkolenie i znać zasady posługiwania się narzędziem.
- Używać ostrych tarcz i przestrzegać ograniczenia prędkości podanego na tarczy.
- Nie usuwać wiórów ani trocin zanim piła nie zatrzyma się całkowicie.
- Jeśli to możliwe przymocować ukośnicę do ławy roboczej.
- Jeżeli przycinany przedmiot wystaje daleko poza stół, konieczne są podpory o wysokości takiej samej jak stół. Podpory ustawić tak, aby przecięty przedmiot nie spadł na ziemię. Jeżeli przedmiot jest bardzo długi, może być potrzebnych więcej podpór.
- Używać tylko tarcz o średnicach zgodnych z oznaczeniami na pile.
- Używać tylko tarcz oznaczonych do pracy z prędkością obrotową oznaczoną na narzędziu.
- Jeśli dotyczy, nastawić piłę na właściwą wydajność.
- Jeżeli dostarczane są elementy mocujące materiał, używać ich podczas pracy.
- Nie dopuszczać do przegrzania tarczy.
- Sprawdzać działanie osłon tarczy. Muszą być właściwie zmontowane, łatwo przesuwac dłonią i unieruchamiać do pracy (por. instrukcję użytkownika).
- Instrukcje Bezpieczeństwa Lasera
- Ostrzeżenie: Nie patrzeć w promień lasera.

Promieniowanie laserowe wykorzystywane w tym urządzeniu ma klasę 2 1mV w maksimum i długość fali 650 nm. Takie lasery nie powodują zagrożenia wzroku, ale bezpośrednie napromieniowanie siatkówki może powodować oślnienie. Zagrożenie pojawia się przy patrzeniu wprost w światło. Aby unikać zagrożenia optycznego stosować się do następujących zasad:

- o Nie kierować promienia lasera na nic oprócz przedmiotu pracy.
- o Laser nie może być skierowany do oka na dłużej niż 0.25s.
- o Pamiętać, aby kierować laser na przedmioty których powierzchnia nie odbija światła, np. na drewno i przedmioty o matowej powierzchni. Lśniaca blacha stalowa albo podobny materiał nie jest odpowiedni do użycia z laserem, bo odbite światło może porazić operatora.
- o Nie wymieniać lasera na inny produkt laserowy. Naprawy muszą być wykonywane przez producenta bądź autoryzowany serwis.

Uwaga: Stosowanie procedur regulacji, sterowania i zastosowania innych niż określonych w niniejszej Instrukcji może stwarzać zagrożenie niebezpiecznego napromieniowania.

1.4 RYZYKO SZCZĄTKOWE

Ostrzeżenie: Ostrzeżenie: Dla uniknięcia pożaru, urazów i porażenia elektrycznego, podczas używania urządzeń elektrycznych zawsze stosować się do miejscowych przepisów bezpieczeństwa.

Zapoznać się uważnie z niniejszą Instrukcją i pamiętać, że nawet jeśli narzędzie jest wykorzystywane zgodnie z instrukcją niemożliwe jest wyeliminowanie wszelkiego ryzyka szczątkowego. Mogą pojawić się następujące zagrożenia:

- Kontakt z tarczą
- Odbicie przedmiotu pracy bądź odpadów
- Pęknięcie tarczy
- Wyrzucenie odpadów z obrabianego elementu.
- Uszkodzenia słuchu przy braku skutecznej ochrony słuchu.
- Wyrzucenie wiórów drewna, które są szkodliwe jeśli narzędzie pracuje w źle uszczelnionym pomieszczeniu.
- Zatem należy podjąć następujące środki zapobiegawcze:
 - o Jeśli możliwa stosować system odpylający.
 - o Nie używać tarcz zdeformowanych ani pękniętych.

- Przed podjęciem czynności serwisowych, w tym wymiany tarczy, odłączyć narzędzie elektryczne od zasilania.
- Dobierać tarcze zgodnie z typem piłowanego materiału.
- Nie używać piły do cięcia materiału innego niż wskazany przez producenta.

Ukośnica może być przenoszona po schwyceniu za główny uchwyt, ale dopiero po odłączeniu do zasilania i zablokowaniu tarczy.

Nie używać piły gdy osłony nie są właściwie zamontowane, albo są w złym stanie.

Upewnić się, że ramię jest zabezpieczone podczas przycinania pod kątem.

Docisnąć mocno materiał do stołu obrotowego, na którym nie może być kawałków drewna.

Zapewnić właściwe oświetlenie.

Użytkownik musi przejść właściwe przeszkolenie i znać zasady posługiwania się narzędziem.

Używać ostrych tarcz i przestrzegać ograniczenia prędkości podanego na tarczy.

Nie usuwać wiórów ani trocin zanim piła nie zatrzyma się całkowicie.











Jeśli to możliwe przymocować ukośnicę do ławy roboczej.

Jeżeli przecinany przedmiot wystaje daleko poza stół, konieczne są podpory o wysokości takiej samej jak stół.

Podpory ustawić tak, aby przecięty przedmiot nie spadł na ziemię. Jeżeli przedmiot jest bardzo długi, może być potrzebnych więcej podpór.

- Podłoga musi być wysprządana, bez wiórów i odciętych resztek.
- zapewnić, że każda podkładka dystansowa i pierścień czopu jest zgodny z instrukcją producenta;

1.5 OBJAŚNIENIE SYMBOLI

	Aby ograniczyć ryzyko urazów, przed użyciem produktu użytkownik musi zapoznać się z niniejszą Instrukcją.
	Używać naszników. Narażenie na hałas może powodować utratę słuchu.
	Korzystać ze gogli ochronnych.
	Używać ochrony dróg oddechowych.
	Podwójna izolacja.
	Zużyte produkty elektryczne nie mogą być usuwane z odpadami komunalnymi, Utylizować w przeznaczonych miejscach. W sprawie utylizacji skontaktować się z administracją lokalną.
	Zgodne z istotnym normami bezpieczeństwa opartymi na dyrektywach UE.
	OSTRZEŻENIE!
	Promieniowanie lasera – nie poprawiać wiązki laserowej.
	Ostrzeżenie! Element tnący; nie dotykać tarczy bez rękawic.

2. DANE TECHNICZNE

Model	HSO20305-A
Sieć - napięcie/częstotliwość	220-240 V~ 50 Hz
Zasilanie	S1 1800W S6 40% 2000W
Prędkość	3800/min
Typ	Jednofazowy
Rozmiar tarczy	∅305 x ∅ 30 x 40TX1.8 mm
Wchylenie wysięgnika	45° G/D
Obrót	45° G/D
Poziom ciśnienia fali dźwiękowej LpA	95dB(A)
Poziom hałasu LwA	108dB(A)
Błąd K	3 dB(A)
Maks. głębokość cięcia:	
Szerokość piły przy 90°	330 x 105 mm
Szerokość piły przy 45°	230 x 60 mm
Szerokość piły przy 2 x 45° w prawo (podwójne cięcie ukośne)	230 x 33 mm
Szerokość piły przy 2 x 45° w lewo (podwójne cięcie ukośne)	230 x 60 mm
Zakres wychylania stołu	Lewa 45° - Prawa 45°
Zakres wychylania piły	45° ~ 45°

Wibracje nie przekraczają 2.5 m/s²

Informacje:

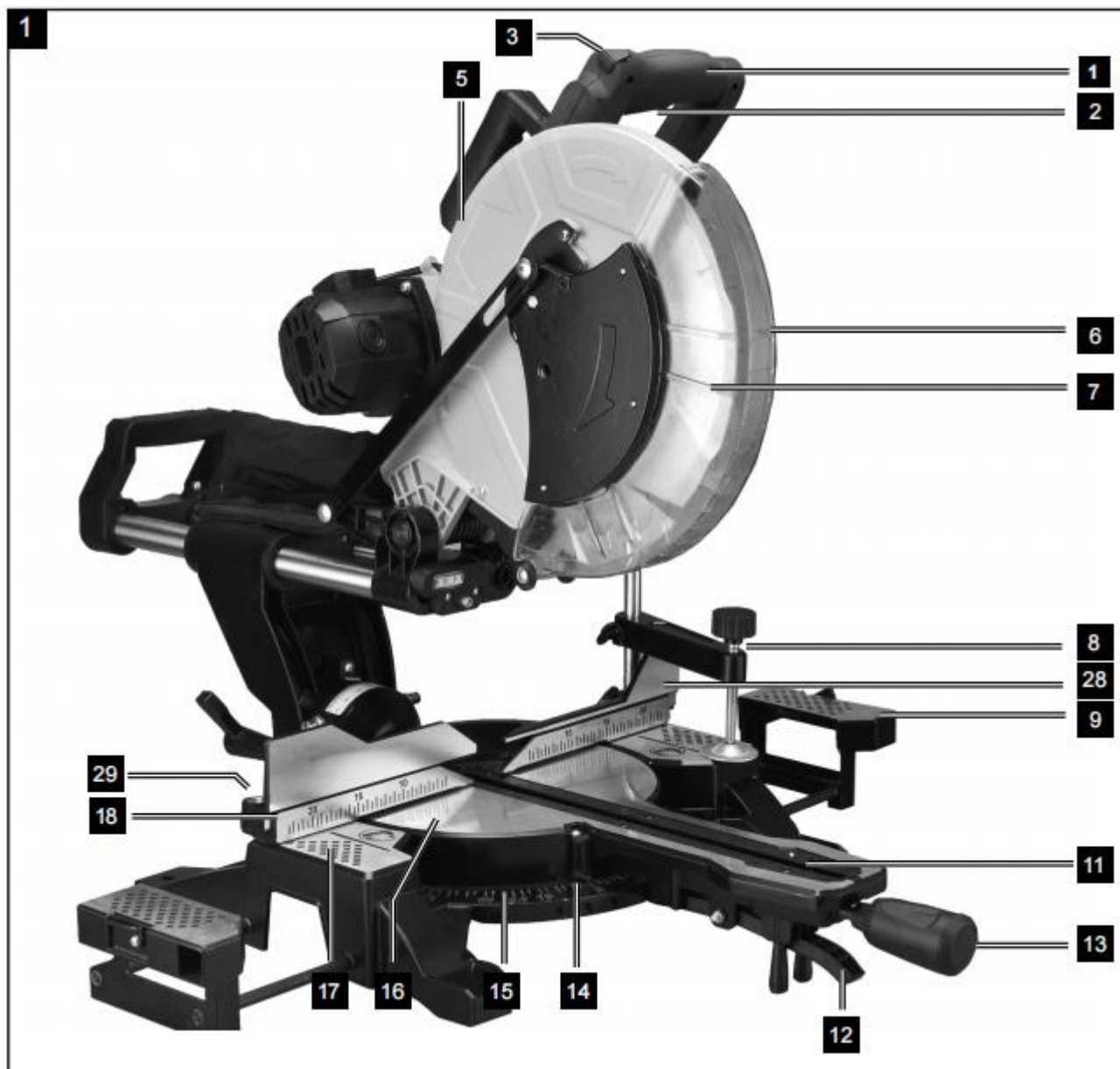
- Pomiar natężenia wibracji został dokonany zgodnie z unormowaną metodologią i może być wykorzystywany do porównywania narzędzi;
- Podane natężenie wibracji może być wykorzystywane do wstępnej oceny narażenia.

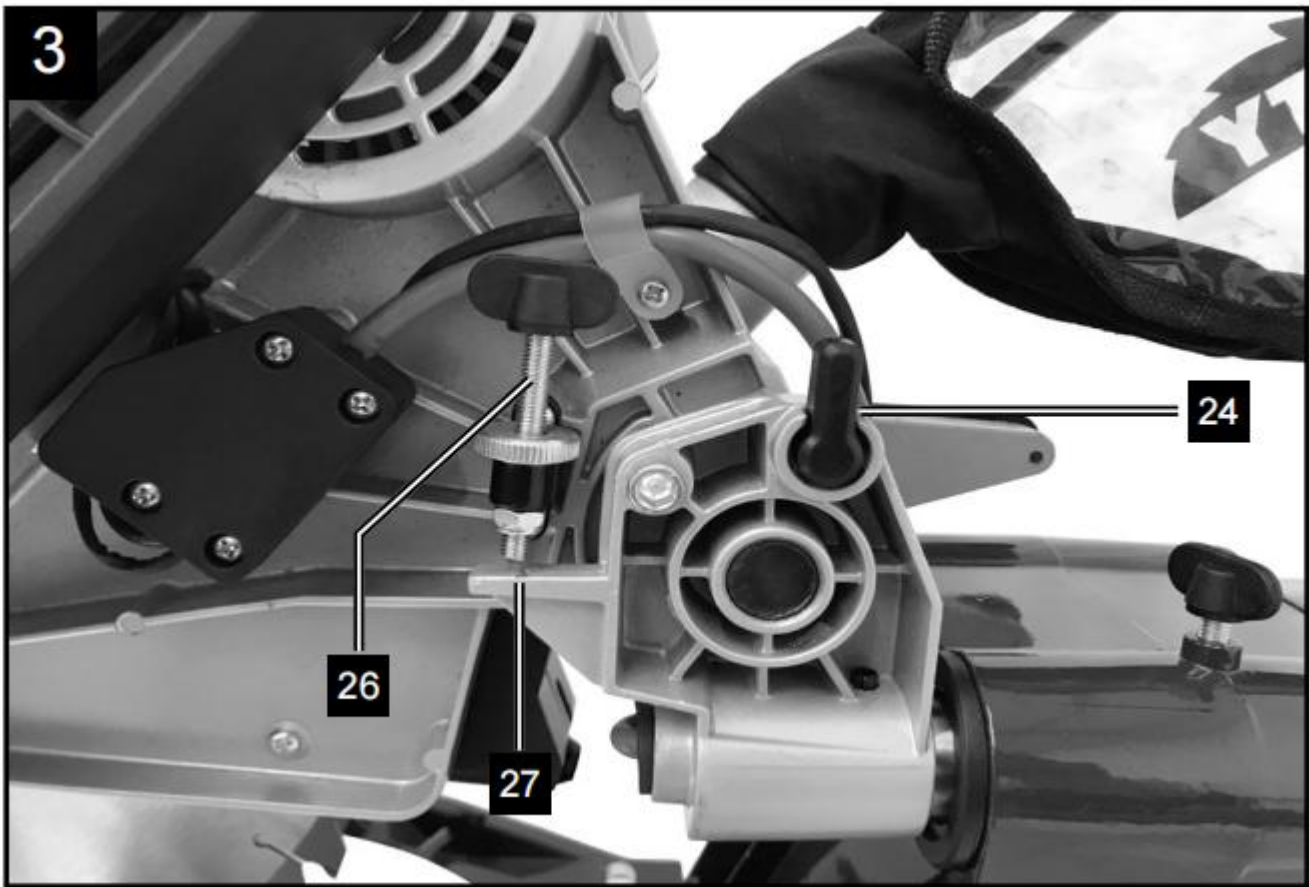
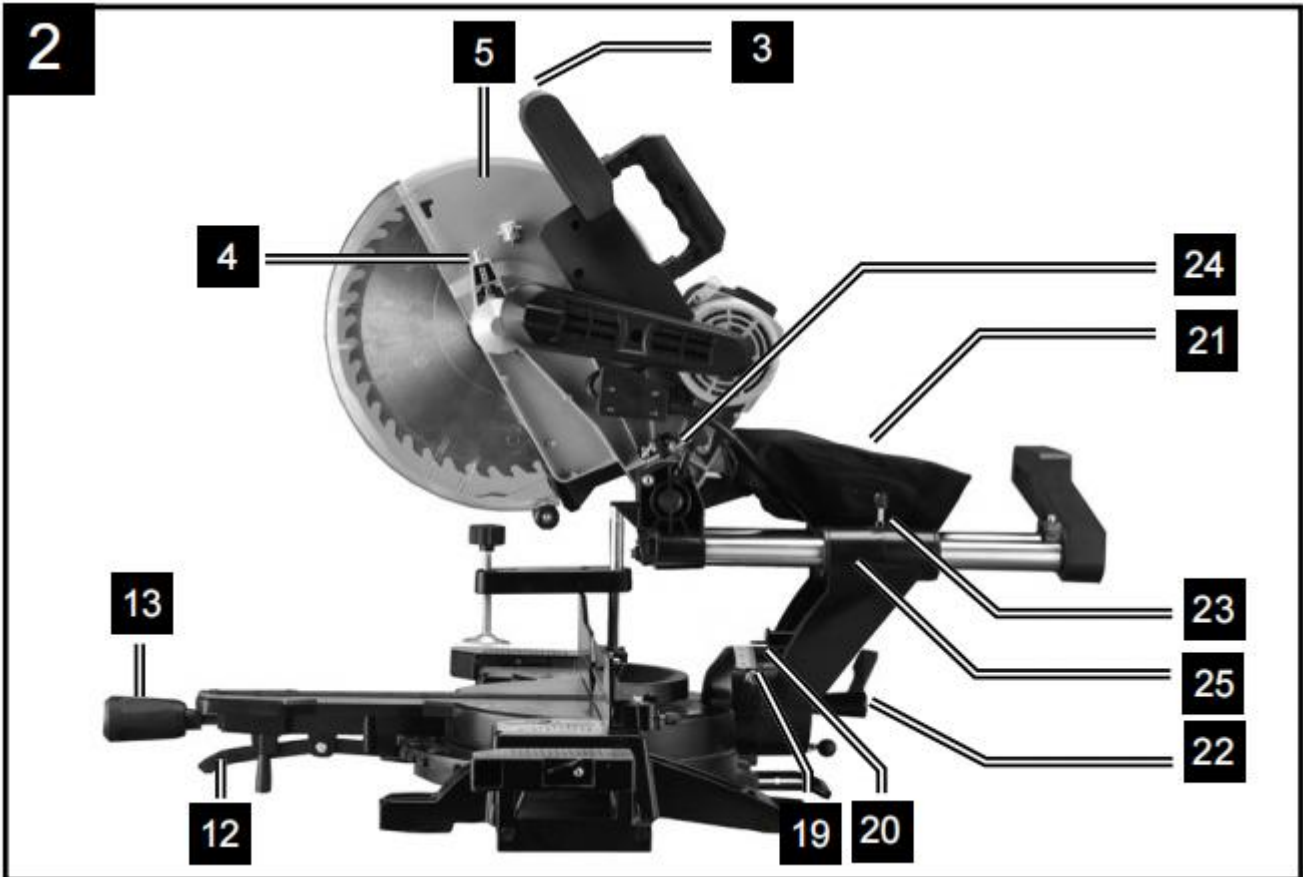
Ostrzeżenie:

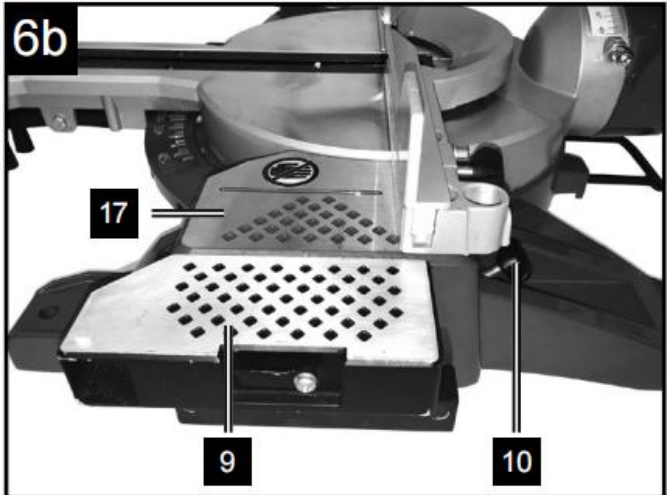
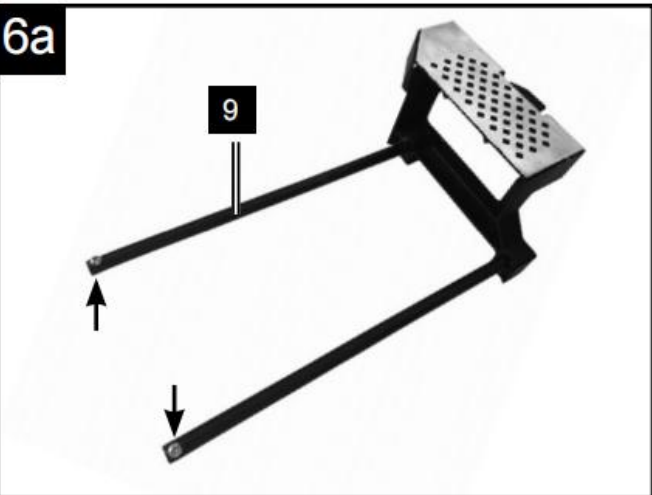
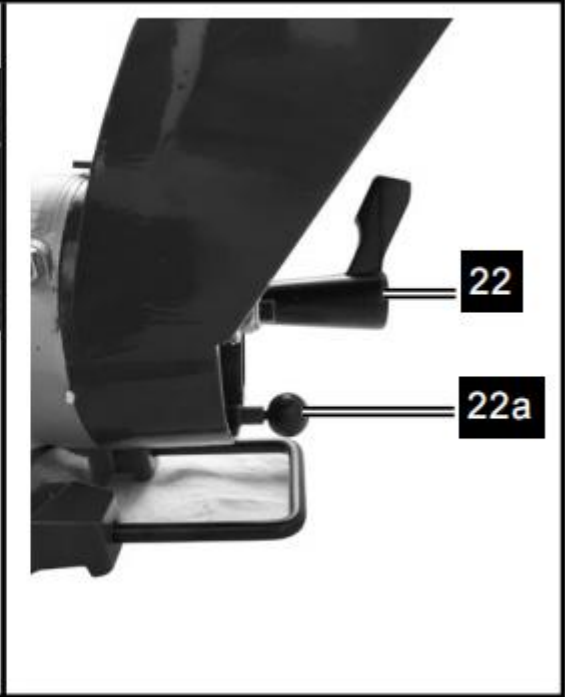
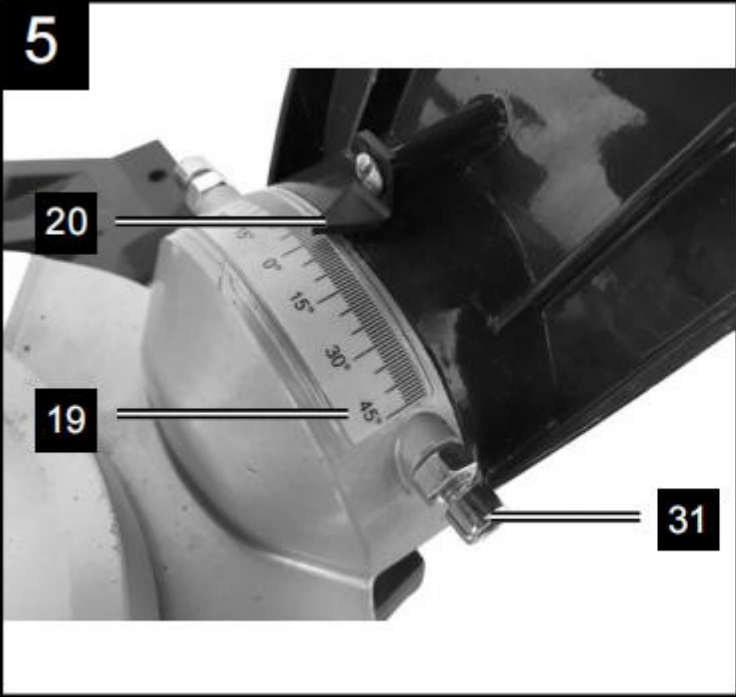
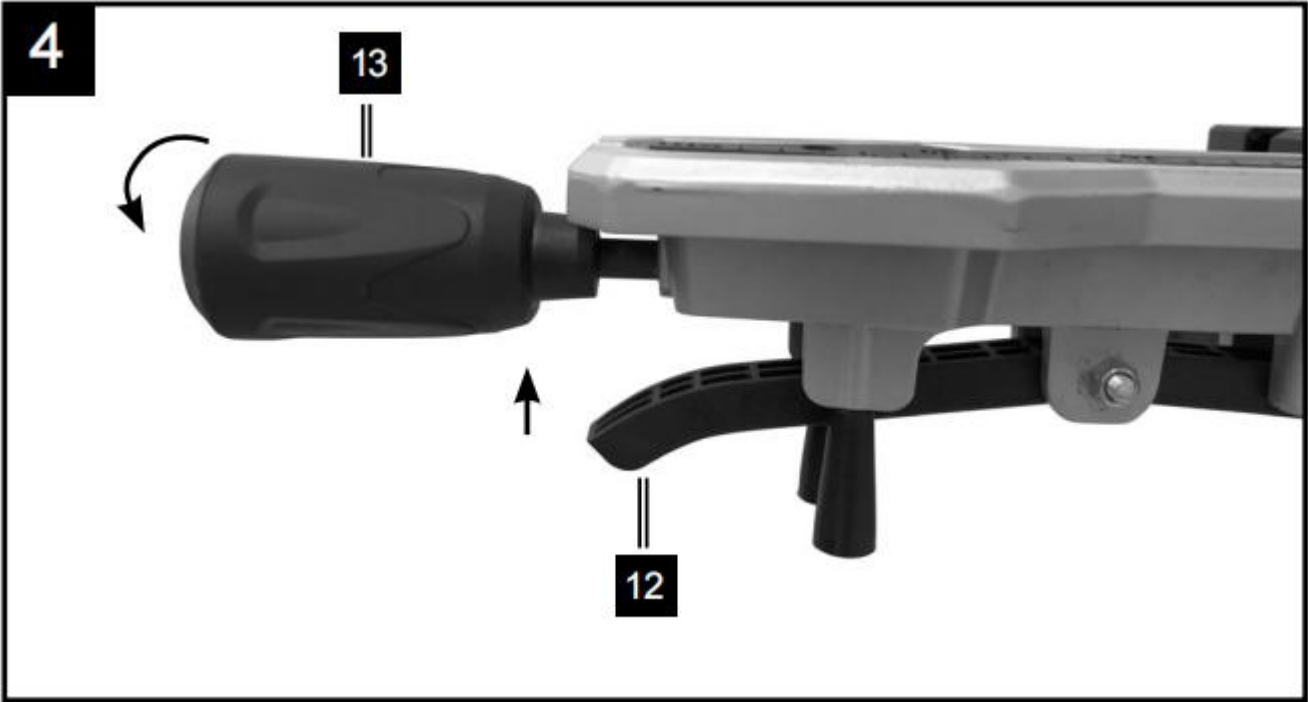
- natężenie wibracji podczas pracy może różnić się od zadeklarowanego zależnie od sposobu wykorzystania narzędzia; oraz
- środków zabezpieczających operatora dobranych na podstawie oceny narażenia i faktycznych warunków pracy (z uwzględnieniem wszystkich czynników, takich jak cykl pracy/wyłączenia oraz biegu jałowego).

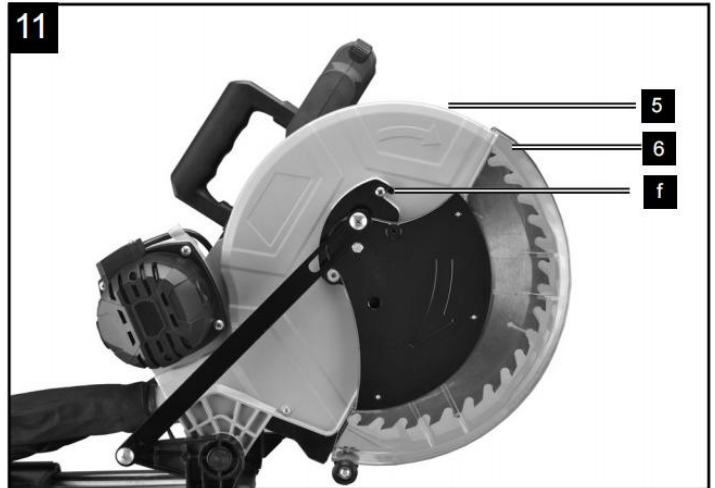
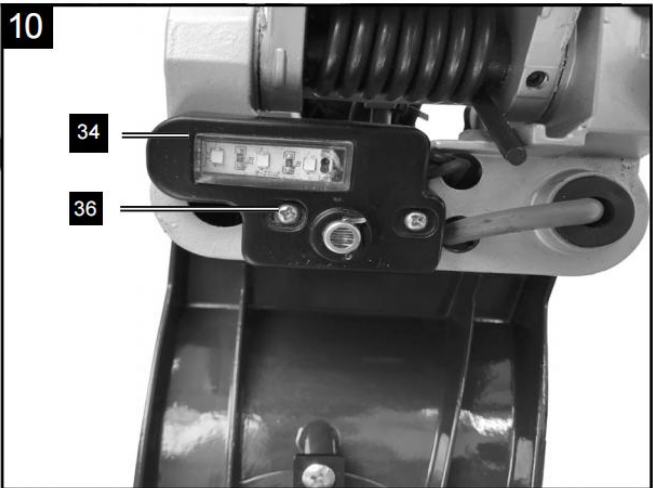
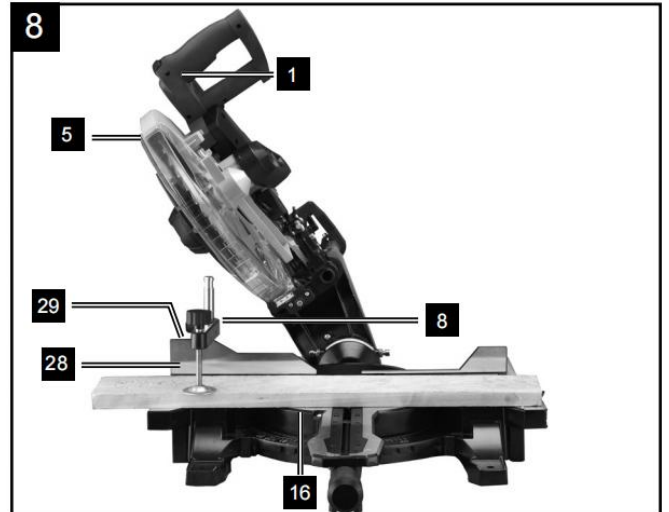
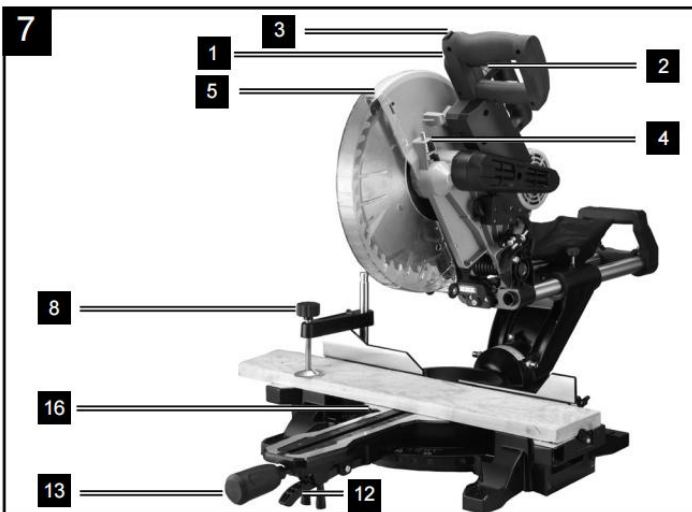
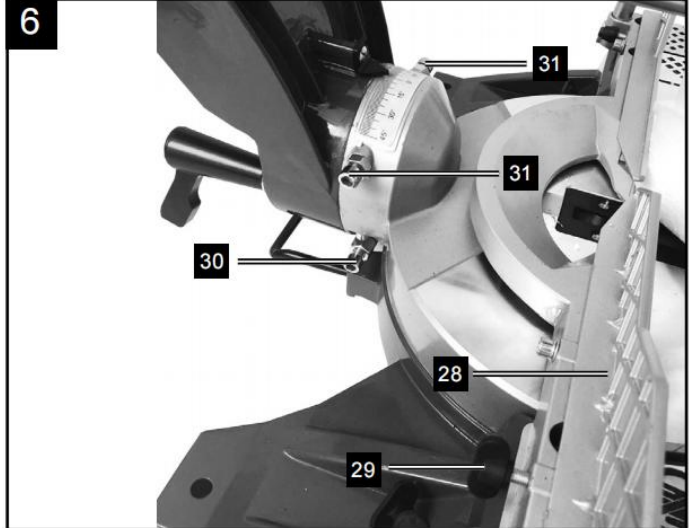
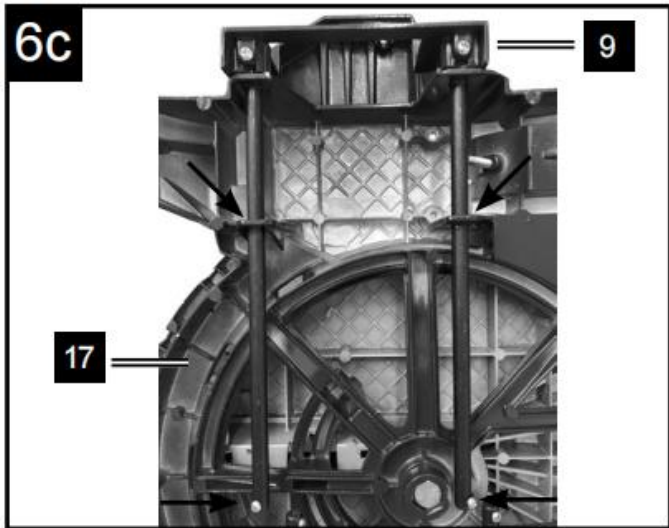
3. OPIS PRODUKTU

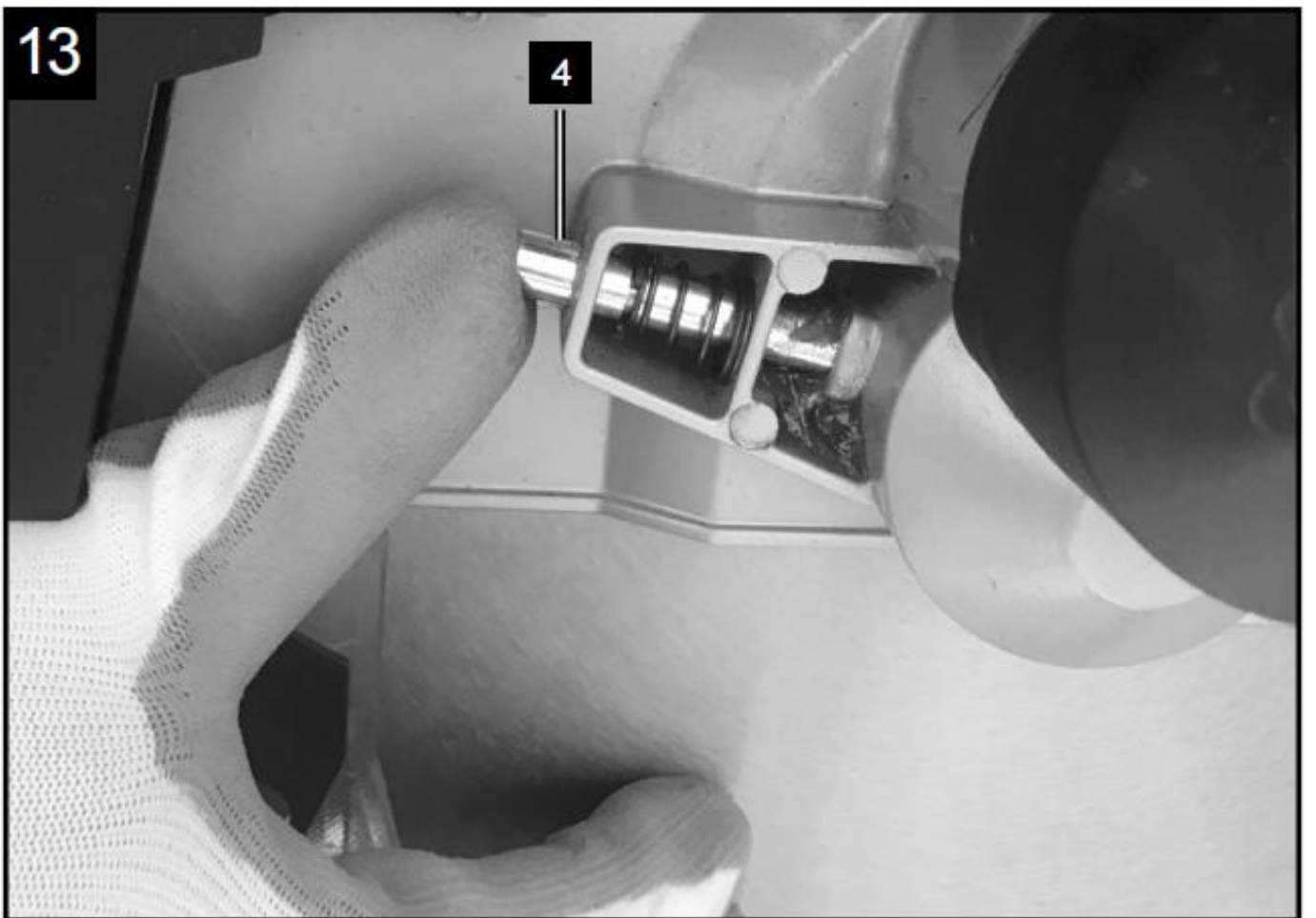
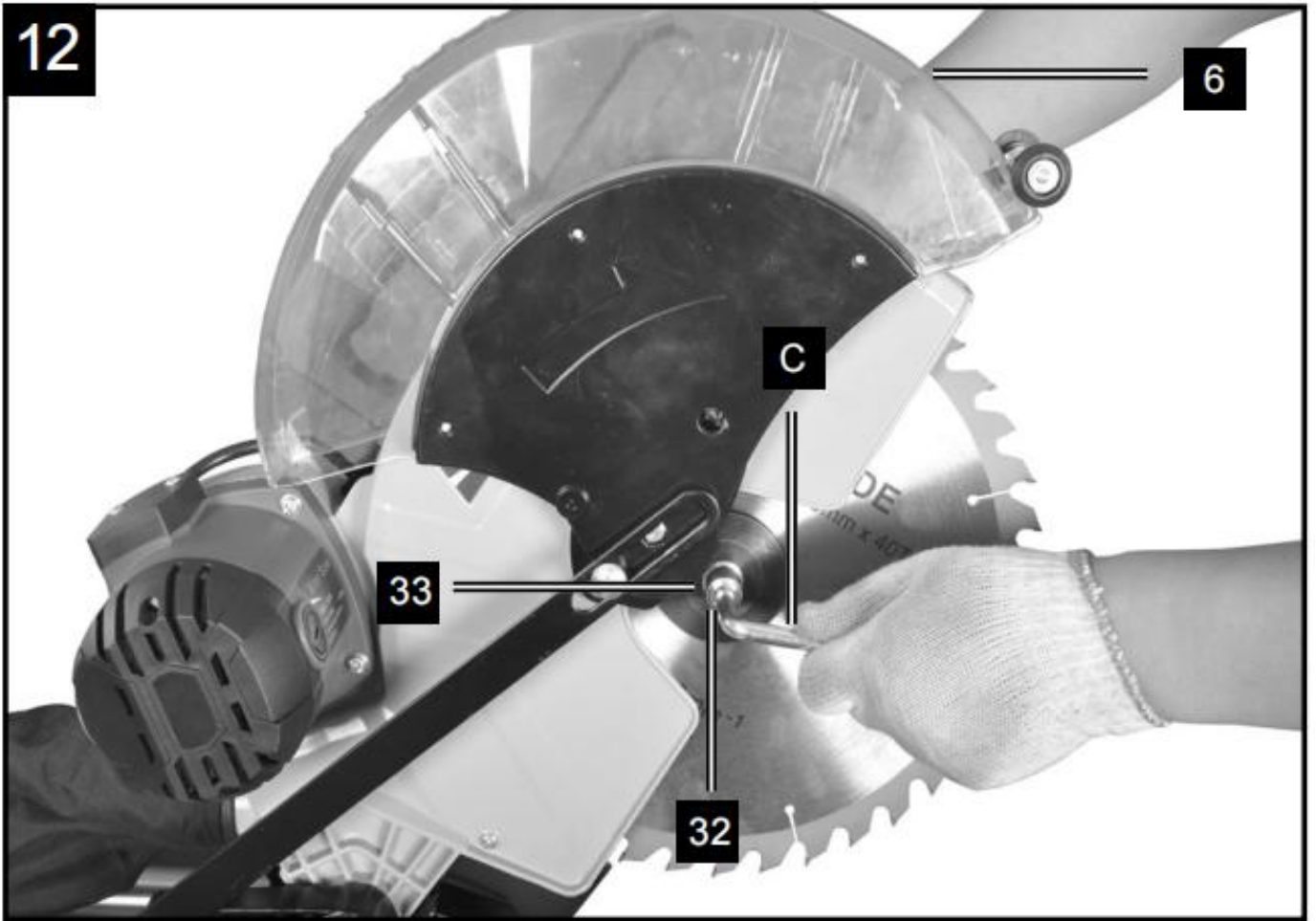
(Rys. 1-17)

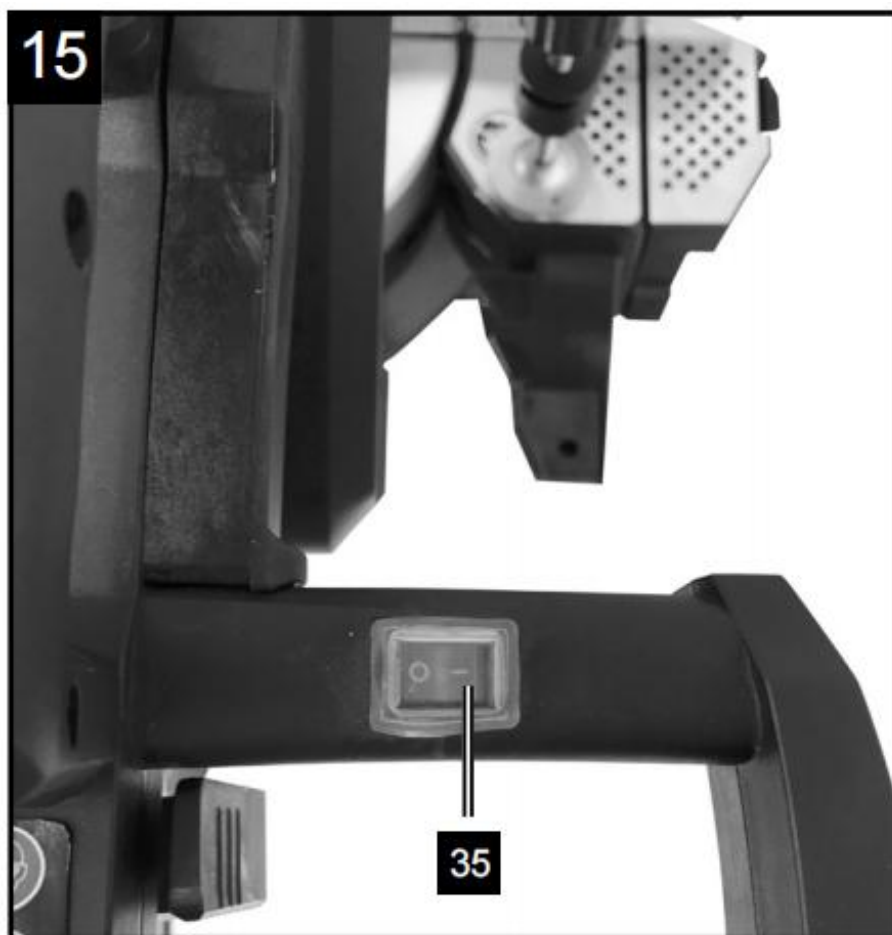
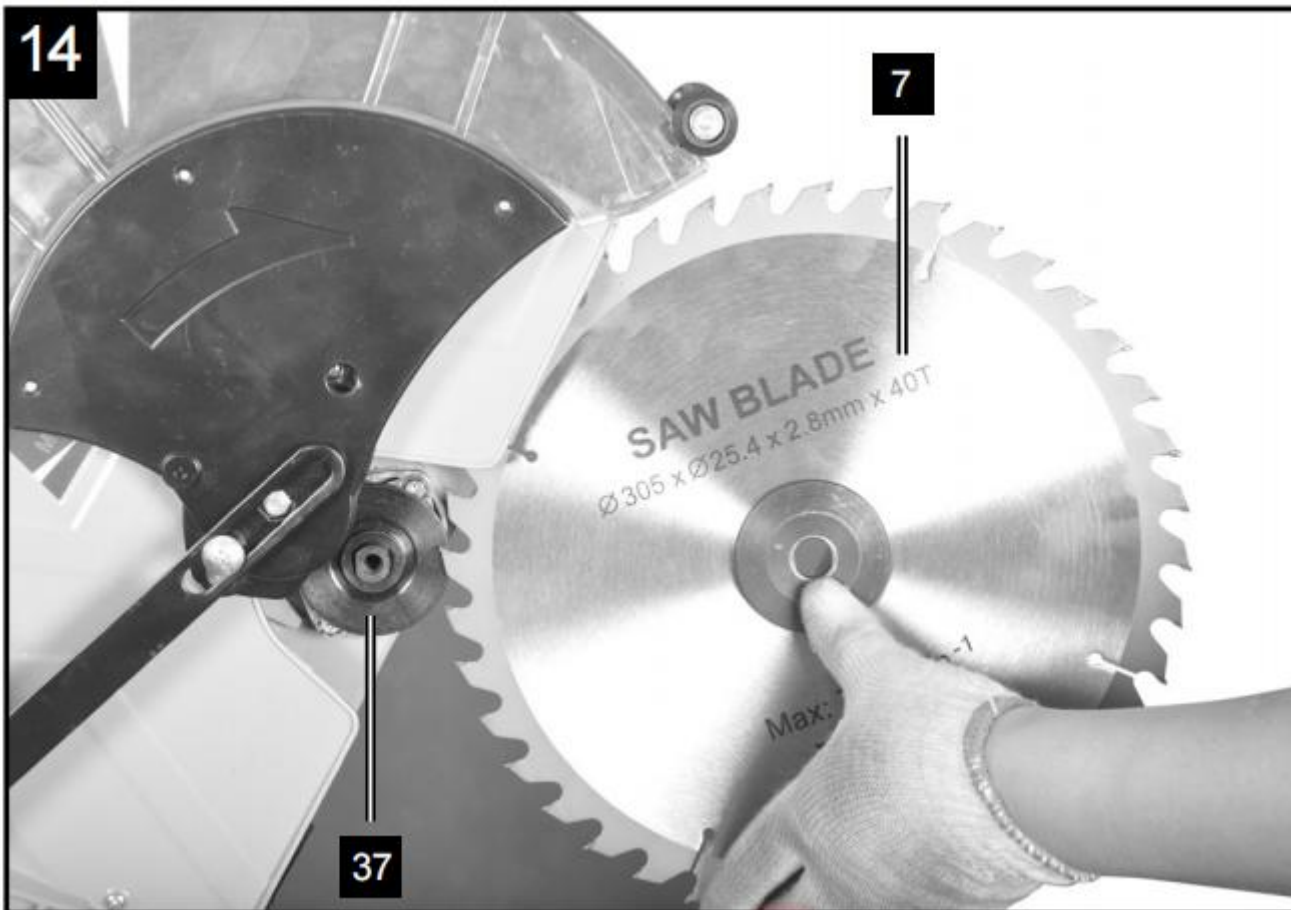


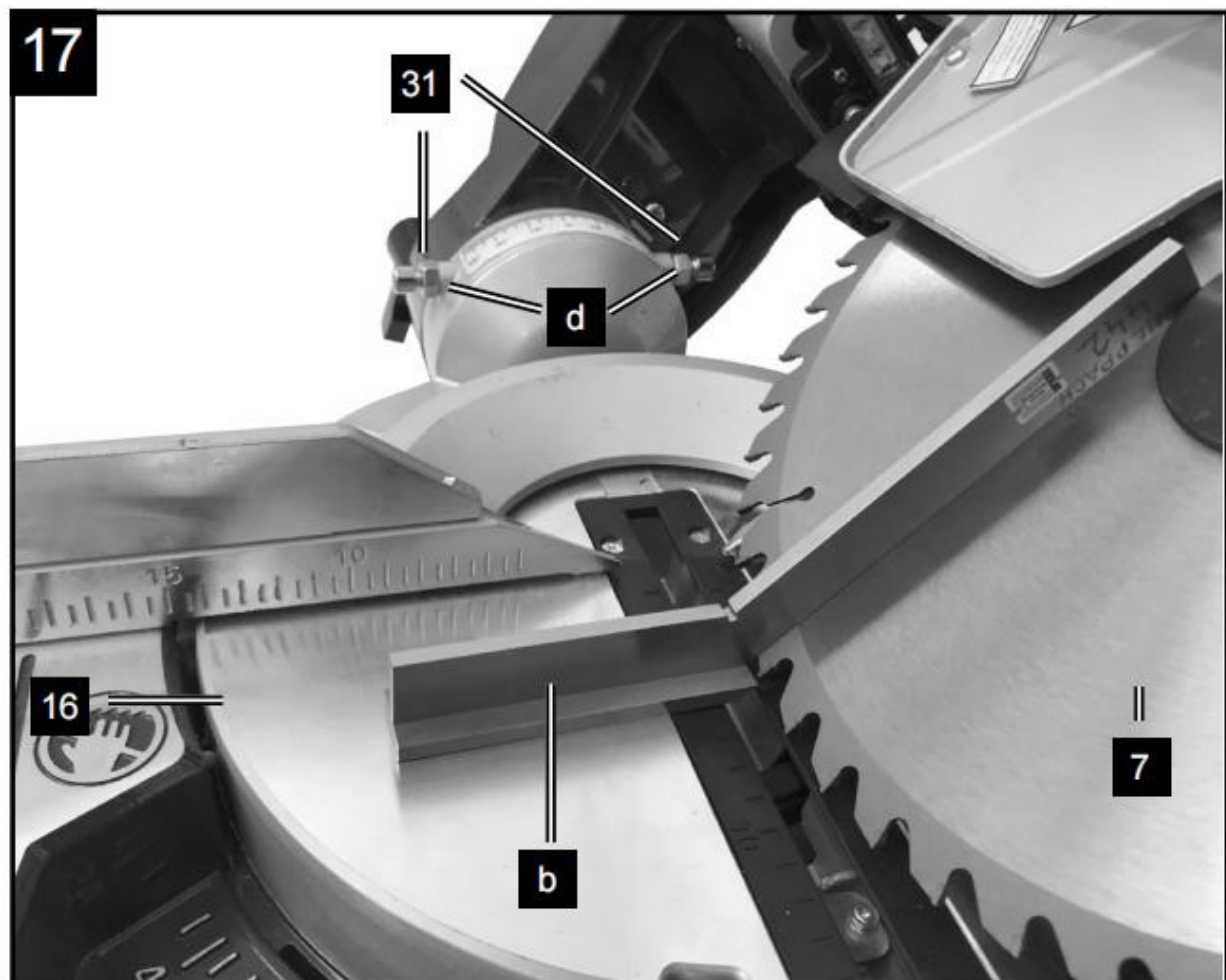
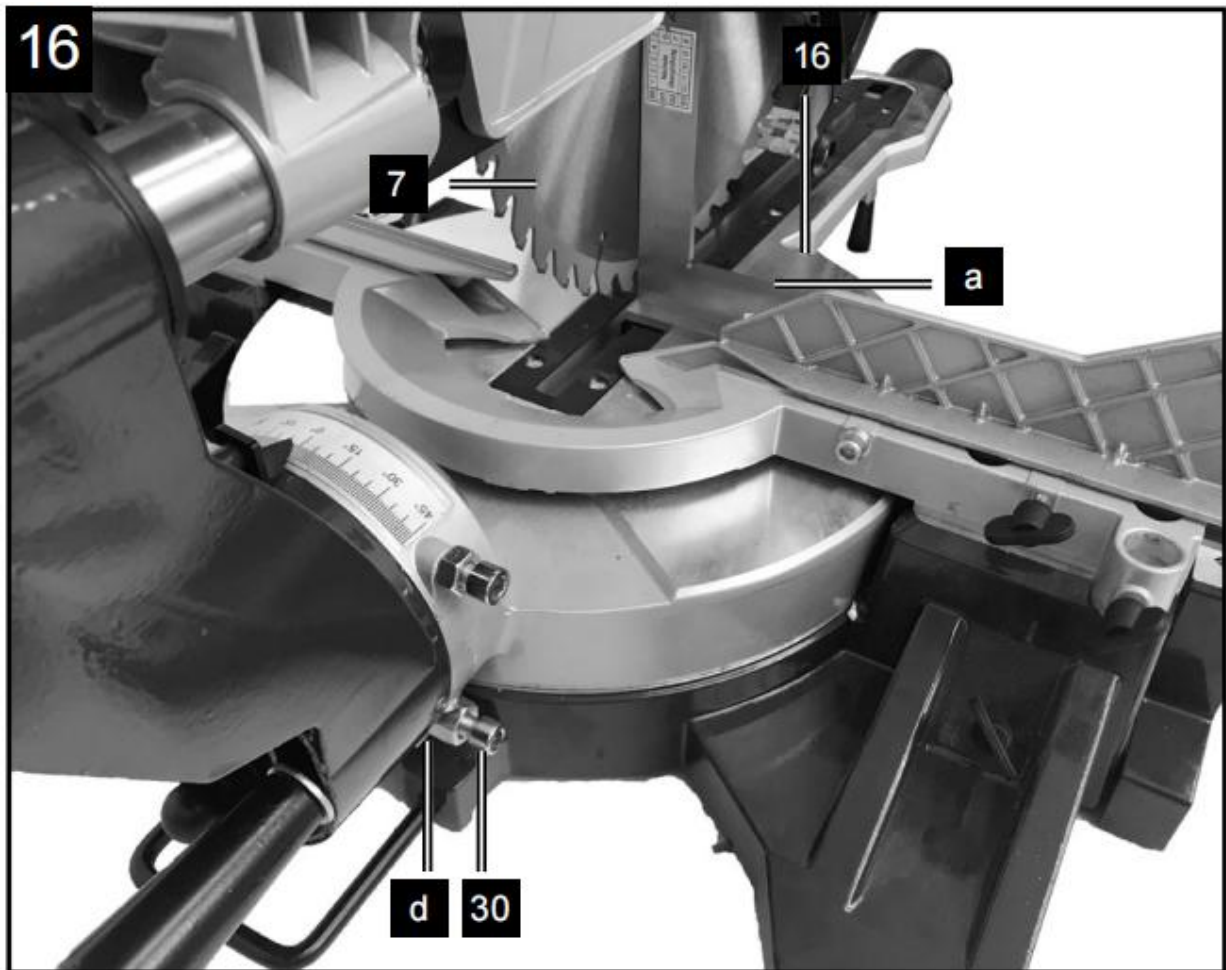












1. Uchwyt
2. Włącznik
3. Przełącznik blokady
4. Blokada wału pilarki
5. Głowica maszyny
6. Ruchoma osłona tarczy
7. Tarcza pilarki
8. Ścisk
9. Podpora elementu obrabianego
10. Śruba blokująca podpory elementu
11. Wkładka stołu
12. Dźwignia położenia
13. Dźwignia blokująca
14. Wskaźnik
15. Podziałka
16. Stół obrotowy
17. Stół nieruchomy
18. Listwa oporowa
19. Podziałka
20. Wskaźnik
21. Worek na pył
22. Śruba blokująca
- 22a Śruba zabezpieczająca
23. Śruba blokująca prowadnicy
24. Śruba mocująca
25. Prowadnica
26. Śruba ogranicznika głębokości cięcia
27. Zderzak ogranicznika głębokości cięcia
28. Ruchoma listwa oporowa
29. Śruba ustalająca ruchomej listwy oporowej
30. Śruba regulacyjna (90°)
31. Śruba regulacyjna (45°)
32. Śruba kołnierza
33. Kołnierz zewnętrzny
34. Laser/LED
35. Włącznik lasera
36. Śruba
37. Kołnierz wewnętrzny
 - a. Ogranicznik kąta 90° (brak w zestawie)
 - b. Ogranicznik kąta 45° (brak w zestawie)
 - c. Klucz imbusowy

4. ZAKRES DOSTAWY

- Pilarka z posuwem do cięć prostych i pod kątem
- 1 x Ścisk (8)
- 2 x Podpora elementu obrabianego (9)
- Worek na pył (21)
- Klucz imbusowy (c)
- Instrukcja obsługi

5. PRZEZNACZENIE

Pilarka do cięć prostych, ukośnych i z posuwem jest przeznaczona do przecinania drewna i tworzyw sztucznych o wielkości odpowiedniej dla maszyny. Pilarka nie jest przeznaczona do cięcia drewna opałowego.

Ostrzeżenie! Nie używać pilarki do cięcia materiałów innych niż wskazane w instrukcji obsługi.

Ostrzeżenie! Dołączona tarcza pilarki jest przeznaczona wyłącznie do cięcia drewna! Nie wolno używać tarczy do piłowania drewna opałowego.

Wyposażenia należy używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Inne użycie jest uważane za użycie niewłaściwe. Za wszelkie straty i obrażenia spowodowane niewłaściwym użyciem odpowiedzialność ponosi użytkownik, a nie producent.

Sprzętu wolno używać wyłącznie z odpowiednimi tarczami. Zabrania się stosowania jakichkolwiek tarcz szlifierskich.

Aby odpowiednio używać wyposażenia, koniecznie należy przestrzegać informacji o bezpieczeństwie, instrukcji montażu oraz instrukcji obsługi zamieszczonych w tym dokumencie.

Wszystkie osoby używające i obsługujące sprzęt muszą być obeznane z niniejszą instrukcją i muszą być poinformowane o możliwych zagrożeniach związanych ze sprzętem. Konieczne jest także przestrzeganie przepisów o zapobieganiu wypadkom obowiązujących w miejscu pracy. To samo dotyczy ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.

Producent nie będzie odpowiedzialny za żadne zmiany wprowadzane w sprzęcie ani za szkody wynikające z takich zmian.

Nawet kiedy sprzęt jest używany według zaleceń, niemożliwe jest wyeliminowanie pewnych czynników ryzyka szczątkowego. W związku z budową i konstrukcją maszyny mogą pojawić się poniższe zagrożenia:

- Kontakt z tarczą pilarki w odkrytym obszarze pilarki.
- Sięgnięcie pod pracującą tarczę pilarki (rozcięcia).
- Odrzut elementów obrabianych i ich fragmentów.
- Pęknięcie tarczy pilarki.
- Odrzucanie z tarczy pilarki wadliwych nakładek z węglików.
- Uszkodzenie słuchu w przypadku zaniedbania ochrony słuchu.
- Emisja szkodliwego pyłu drewna przy pracy w zamkniętych przestrzeniach.

Należy pamiętać, że nasz sprzęt nie jest przeznaczony do zastosowań profesjonalnych ani przemysłowych. Użycie sprzętu do celów profesjonalnych, przemysłowych i podobnych spowoduje unieważnienie gwarancji.

6. PRZED URUCHOMIENIEM SPRZĘTU

Otworzyć opakowanie i ostrożnie wyjąć urządzenie.

- Zdjąć materiał opakowaniowy oraz wszelkie klamry opakowaniowe lub transportowe (jeśli są).
- Sprawdzić kompletność dostawy.
- Sprawdzić urządzenie i akcesoria pod kątem uszkodzeń w transporcie.
- Jeśli możliwe, zachować opakowanie do wygaśnięcia okresu gwarancyjnego.

UWAGA:

Urządzenie i materiały opakowania to nie zabawki! Nie wolno pozwalać dzieciom na zabawę foliowymi torbami, arkuszami i małymi częściami! Istnieje ryzyko połamania i uduszenia!

- Wyposażenie musi być rozstawione tam, gdzie może stać bezpiecznie, tzn. powinno być przykręcone do ławy roboczej, uniwersalnej ramy lub podobnej podstawy. Należy do tego użyć otworów w ramie maszyny.
- Przed uruchomieniem wyposażenia należy prawidłowo założyć wszystkie pokrywy i urządzenia bezpieczeństwa.
- Tarcza powinna swobodnie się obracać.
- Podczas pracy z drewnem wcześniej przetworzonym należy uważać na obce ciała, np. gwoździe, wkręty itp.
- Przed wciśnięciem włącznika sprawdzić, czy tarcza jest założona prawidłowo. Części ruchome muszą mieć możliwość swobodnego ruchu.
- Przed podłączeniem sprzętu do zasilania należy sprawdzić, czy dane na tabliczce znamionowej odpowiadają parametrom zasilania sieciowego.

7. MONTAŻ I OBSŁUGA

7.1 MONTAŻ PIŁY (RYS. 1–6)

- Aby ustawić stół obrotowy (16), należy nacisnąć dźwignię blokującą (13) w dół i pociągnąć dolną dźwignię położenia (12) do góry palcem wskazującym.
- Obrócić stół obrotowy (16) i wskaźnik (14) do pożądanego kąta na podziałce (15) i zablokować w miejscu, składając dźwignię blokującą (13).

- Jednoczesne lekkie naciśnięcie głowicy maszyny (5) w dół i usunięcie śruby mocującej (24) ze wspornika silnika powoduje zwolnienie pilarki z najniższego położenia.
- Możliwe jest zamocowanie ścisku (8) z lewej lub prawej strony stołu nieruchomego (17).
- Założyć podpory elementu obrabianego (9) na stół nieruchomy (17), jak przedstawia rys. 6 a, b, c, następnie wsunąć do samego końca. Unieruchomić wały sprężynami ustalającymi, aby zapobiec przypadkowemu wysunięciu. Zaciśnąć w pożądanym położeniu za pomocą śruby (10).
- Możliwe jest nachylenie głowicy maszyny (5) o maks. 45° w lewo, w tym celu należy poluzować śrubę blokującą (22). Aby nachylić głowicę maszyny (5) w prawo o maks. 45°, należy poluzować śrubę zabezpieczającą (22a).

7.2 PRECYZYJNA REGULACJA OGRANICZNIKA DO CIĘCIA PROSTEGO 90° (RYS. 3, 5, 16)

Brak dołączonych ograniczników kąta.

- Opuścić głowicę maszyny (5) i unieruchomić za pomocą śruby mocującej (24).
- Poluzować śrubę blokującą (22).
- Umieścić ogranicznik kąta (a) między tarczą pilarki (7) a stołem obrotowym (16).
- Poluzować przeciwnakrętkę (d). Ustawić śrubę regulacyjną (30), tak aby kąt między tarczą pilarki (7) a stołem obrotowym (16) wynosił 90°.
- Zaciśnąć przeciwnakrętkę (d), aby zablokować to ustawienie.
- Następnie sprawdzić położenie wskaźnika kąta. W razie potrzeby poluzować wskaźnik (20) śrubokrętem Philips, ustawić położenie 0° na podziałce katowej (19) i zaciśnąć śrubę ustalającą.

7.3 PRECYZYJNA REGULACJA OGRANICZNIKA DO CIĘCIA POD KĄTEM 45° (RYS. 1, 3, 5, 17)

Brak dołączonych ograniczników kąta.

- Opuścić głowicę maszyny (5) i unieruchomić za pomocą śruby mocującej (24).
- Ustawić stół obrotowy (16) w położeniu 0°.
- Poluzować śrubę blokującą (22), chwycić za uchwyt (1) i nachylić głowicę maszyny (5) o 45° w lewo.
- 45° – umieścić ogranicznik kąta (b) między tarczą pilarki (7) a stołem obrotowym (16).
- Poluzować przeciwnakrętkę (c). Ustawić śrubę regulacyjną (31), tak aby kąt między tarczą pilarki (7) a stołem obrotowym (16) wynosił dokładnie 45°.

7.4 CIĘCIE PROSTE (RYS. 1, 2, 6, 7)

W przypadku szerokości cięcia do ok. 100 mm możliwe jest zablokowanie funkcji przesuwu w tylnym położeniu za pomocą śruby blokującej prowadnicy (23). W tym położeniu maszynę można obsługiwać w trybie przycinania prostego.

Jeśli szerokość cięcia przekracza 100 mm, konieczne jest poluzowanie śruby blokującej prowadnicy (23) i umożliwienie ruchu głowicy maszyny (5). Uwaga! W cięciach prostych 90° ruchoma listwa oporowa (28) musi być zamocowana w położeniu wewnętrznym.

- Otworzyć śrubę ustalającą (29) na ruchomej listwie oporowej (28) i wcisnąć ruchomą listwę oporową (28) do wewnątrz.
- Ruchoma listwa oporowa (28) musi być zablokowana w położeniu wystarczająco odległym od wewnętrznego, aby odległość od listwy oporowej (28) do tarczy pilarki (7) nie przekraczała 5 mm.
- Przed wykonaniem cięcia należy sprawdzić, czy nie może dojść do kolizji między listwą oporową (28) a tarczą pilarki (7).
- Zaciśnąć z powrotem śrubę blokującą (29). (2x 8.3 +8.4)
- Przenieść głowicę maszyny (5) do jej górnego położenia.

- Za pomocą uchwytu (1) nacisnąć głowicę maszyny (5) do tyłu i w razie potrzeby zamocować w tym położeniu (zależnie od szerokości cięcia).
- Umieścić drewno do cięcia przy listwie oporowej (18) na stole obrotowym (16).
- Zablokować materiał ściskiem (8) na stole nieruchomym (17), aby zapobiec ruchom materiału podczas cięcia.
- Zwolnić przełącznik blokady (3) i nacisnąć włącznik (2), aby uruchomić silnik.
- Przy prowadnicy (23) zablokowanej w miejscu: za pomocą uchwytu (1) przesuwać głowicę maszyny (5) równomiernie i z lekkim dociskiem w dół, aż tarcza pilarki (7) całkowicie przetnie element obrabiany.
- Kiedy prowadnica (23) nie jest zablokowana w miejscu: pociągnąć głowicę maszyny (5) całkowicie do przodu. Opuszczać, trzymając za uchwyt (1) do samego dołu, utrzymując równomierny i lekki docisk w dół. Następnie powoli i równomiernie naciskać głowicę maszyny (5) do tyłu, aż tarcza pilarki (7) całkowicie przetnie element obrabiany.
- Po zakończeniu przecinania przesunąć głowicę maszyny (5) z powrotem do położenia górnego (parkowania) i zwolnić przycisk włącznika (2). **Uwaga!** Maszyna realizuje przesuw w górę automatycznie dzięki działaniu sprężyny powrotnej. Po zakończeniu cięcia nie należy puszczać uchwytu (1), tylko pozwolić na powolne podniesienie głowicy maszyny, przeciwdziałając lekkim naciskiem.

7.5 CIĘCIE UKOSOWE (RYS. 1, 6, 7)

Pilarka umożliwia przecinanie pod kątem 0° – 45° w lewo oraz 0° – 45° w prawo względem listwy oporowej.

- Otworzyć śrubę ustalającą (29) na ruchomej listwie oporowej (28) i nacisnąć ruchomą listwę oporową (28) do zewnątrz.
- Ruchoma listwa oporowa (28) musi być zablokowana w położeniu wystarczająco odległym od wewnętrznego, aby odległość od listwy oporowej (28) do tarczy pilarki (7) nie przekraczała 5 mm.
- Przed wykonaniem cięcia należy sprawdzić, czy nie może dojść do kolizji między listwą oporową (28) a tarczą pilarki (7).
- Zaciśnąć z powrotem śrubę blokującą (29). ($2 \times 8.6 + 8.7$)
- Za pomocą dźwigni blokującej (13) ustawić stół obrotowy (16) pod pożądanym kątem. Wskaźnik (14) na stole obrotowym (16) musi wskazywać odpowiedni kąt na podziałce (15) stołu nieruchomego (17).
- Nachylić dźwignię blokującą (13) z powrotem w górę, aby zablokować stół obrotowy (16) w miejscu.
- Wykonać cięcie, jak opisano w sekcji 7.3.

7.6 CIĘCIE POD KĄTEM (RYS. 1, 2, 6, 8)

Pilarka może wykonywać cięcia pod kątem 0° – 45° względem czoła materiału. Ważne. W cięciach pod kątem ruchoma listwa oporowa (28) musi być zamocowana w położeniu zewnętrznym.

- Otworzyć dźwignię blokującą (29) na ruchomej listwie oporowej (28) i nacisnąć ruchomą listwę oporową do zewnątrz.
- Ruchoma listwa oporowa (28) musi być zablokowana w położeniu wystarczająco odległym do przodu od położenia wewnętrznego, aby odległość od listwy oporowej (28) do tarczy pilarki (7) nie przekraczała 5 mm.
- Przed wykonaniem cięcia należy sprawdzić, czy nie zachodzi kolizja między listwą oporową (28) a tarczą pilarki (7).
- Unieruchomić z powrotem dźwignię blokującą (29).
- Przenieść głowicę maszyny (5) do jej najwyższego położenia.
- Ustawić stół obrotowy (16) w położeniu 0° .
- Poluzować śrubę blokującą (22) i za pomocą uchwytu (1) nachylić głowicę maszyny (5) w lewo, tak aby wskaźnik (20) wskazywał pożądaną wartość kąta na podziałce (19).
- Wykonać cięcie, jak opisano w sekcji 7.3.

7.7 CIĘCIE ZŁOŻONE (RYS. 1, 2, 6)

Pilarka umożliwia wykonywanie cięć pod kątem 0° – 45° względem czoła elementu obrabianego i jednocześnie 0° – 45° w lewo lub 0° – 45° w prawo względem listwy oporowej (cięcie podwójnie ukośne). Ważne. W cięciach pod kątem ruchoma listwa oporowa (28) musi być zamocowana w położeniu zewnętrznym.

- Otworzyć dźwignię blokującą (29) na ruchomej listwie oporowej (28) i nacisnąć ruchomą listwę oporową do zewnątrz.
- Ruchoma listwa oporowa (28) musi być zablokowana w położeniu wystarczająco odległym do przodu od położenia wewnętrznego, aby odległość od listwy oporowej (28) do tarczy pilarki (7) nie przekraczała 5 mm.
- Przed wykonaniem cięcia należy sprawdzić, czy nie zachodzi kolizja między listwą oporową (28) a tarczą pilarki (7).
- Unieruchomić z powrotem dźwignię blokującą (29).
- Przenieść głowicę maszyny (5) do jej górnego położenia.
- Zwolnić stół obrotowy (16), luzując śrubę ustalającą (26).
- Za pomocą dźwigni blokującej (13) ustawić stół obrotowy (16) pod pożądanym kątem (zob. także punkt 8.4).
- Zaciśnąć śrubę ustalającą (26), aby unieruchomić stół obrotowy.
- Odblokować śrubę blokującą (22) i za pomocą uchwytu (1) nachylić głowicę maszyny (5) w lewo, tak aby osiągnęła pożądaną wartość kąta (zob. także sekcję 7.6).
- Ponownie zaciśnąć śrubę blokującą (22).

7.8 OGRANICZANIE GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA (RYS. 3).

- Głębokość cięcia umożliwia bezstopniową regulację za pomocą śruby (26). W tym celu należy poluzować radełkowaną nakrętkę na śrubie (26). Obrócić śrubę (26) do wewnątrz lub na zewnątrz, aby ustawić odpowiednią głębokość cięcia. Ponownie zaciśnąć radełkowaną nakrętkę na śrubie (26).
- Sprawdzić ustawienie, wykonując cięcie testowe.

7.9 WOREK NA PYŁ (RYS. 2)

- Pilarkę wyposażono w worek na materiał odpadowy (21) na pył i trociny.
- Zaciśnąć metalowy pierścień na worku na pył i założyć na króciec wyjściowy w pobliżu silnika.
- Worek na pył (21) można opróżniać, korzystając z zamka błyskawicznego u dołu.

7.10 WYMIANY TARCZY PILARKI (RYS. 11–14)

Wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego! Ważne. Podczas zmiany tarczy pilarki należy nosić rękawice ochronne. Ryzyko obrażeń!

- Podnieść głowicę maszyny (5).
- Poluzować śrubę (f) pokrywy kołnierza, tak aby możliwy był swobodny ruch.
- Odchylić osłonę tarczy (6), tak aby zagłębienie w osłonie tarczy (6) znalazło się nad śrubą kołnierza (32).
- Włożyć klucz imbusowy (c) do śruby kołnierza (32).
- Zdecydowanie docisnąć blokadę wału pilarki (4) i powoli obracać śrubą kołnierza (32) w prawo. Blokada wału pilarki (4) załączy się najwyżej w ciągu jednego obrotu.
- Następnie przykładając nieco więcej siły poluzować śrubę kołnierza (32), obracając w prawo.
- Wykręcić śrubę kołnierza (32) w prawo i usunąć kołnierz zewnętrzny (33).

- Zdjąć tarczę (7) z kołnierza wewnętrznego (37) i ściągnąć w dół.
- Ostrożnie oczyścić śrubę kołnierza (32), kołnierz zewnętrzny (33) i kołnierz wewnętrzny (37).
- Założyć i zamocować nową tarczę pilarki (6), wykonując czynności w odwrotnej kolejności.
- **Ważne!** Kąt cięcia zębów, a więc kierunek obrotu tarczy pilarki (7), musi odpowiadać kierunkowi strzałki na obudowie.
- Przesunąć prowadnicę do położenia i ponownie zacisnąć śrubę (f).
- Przed dalszą pracą upewnić się, że wszystkie urządzenia zabezpieczające działają i są w dobrym stanie.
- **Ważne!** Po każdej wymianie tarczy pilarki (7) należy sprawdzić, czy może się swobodnie obracać we wkładce stołu (11) przy kącie prostym i ukośnym 45°.
- **Ważne!** Czynność wymiany i wyrównania tarczy pilarki (7) należy wykonać prawidłowo.

7.11 KORZYSTANIE Z LASERA/LED (RYS. 10, 15)

- **Włączanie:** Przesunąć włącznik lasera (35) do położenia „1”. Laser zostanie wyświetlony na obrabianym materiale, dając dokładne wskazanie przecinanego miejsca.
- **Wyłączanie:** Przesunąć włącznik lasera (35) do położenia „0”. 8.12 Regulacja lasera (rys. 10) Jeśli laser (34) nie będzie wskazywać już prawidłowej linii cięcia, możliwa jest jego regulacja. W tym celu należy odkręcić śruby (36) i ustawić laser, przesuwając na boki, tak aby wiązka lasera padała na zęby tarczy pilarki (7).

8. TRANSPORT (rys. 1, 2)

- Zacisnąć śrubę ustalającą (26), aby unieruchomić stół obrotowy (16).
- Nacisnąć głowicę maszyny (5) w dół i unieruchomić za pomocą kołka zabezpieczającego (24). Pilarka jest teraz zablokowana w swoim dolnym położeniu.
- Unieruchomić funkcję posuwu pilarki za pomocą śruby blokującej prowadnicę (23) w położeniu tylnym.
- Sprzęt nosić, trzymając za stół nieruchomy (17).
- Przy składaniu sprzętu postępować jak opisano w sekcji 6.1.

9. KONSERWACJA

Ostrzeżenie! Przed wszelkimi czynnościami przy regulacji, konserwacji lub serwisowania należy odłączyć wtyczkę zasilania!

Ogólne działania konserwacyjne

Okresowo wycierać wióry i pył z maszyny za pomocą szmatki. Aby wydłużyć czas życia narzędzia, należy co miesiąc nakładać olej na części wirujące. Nie smarować silnika.

Do czyszczenia tworzyw sztucznych nie używać produktów agresywnych.

9.1 KONTROLA SZCZOTEK

Sprawdzić szczotki węglowe po pierwszych 50 godzinach pracy nowym urządzeniem i po założeniu nowych szczotek. Po wykonaniu pierwszej kontroli powtarzać ją co 10 godzin pracy. Kiedy szczotka węglowa zostanie zużyta do długości 6 mm albo w przypadku spalenia lub uszkodzenia sprężyny lub przewodu łączącego konieczna jest wymiana obu szczotek. Jeśli po wyjęciu szczotki okażą się przydatne do użycia, można je założyć z powrotem.

9.2 INFORMACJE SERWISOWE

Należy pamiętać, że poniższe części tego produktu podlegają zwykłemu zużyciu i części te należy traktować jako materiały eksploatacyjne.

Części eksploatacyjne*: szczotki węglowe, tarcza pilarki, wkładki stołu, worki na pył, paski klinowe

* Mogą nie być dołączone do dostarczanego zestawu!

10. PRZECHOWYWANIE

Urządzenie i akcesoria należy przechowywać w ciemnym, suchym i niezamarzającym miejscu poza zasięgiem dzieci.

Optymalna temperatura przechowywania mieści się w zakresie 5 do 30°C.

Narzędzie elektryczne należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu.

Narzędzie elektryczne należy przykrywać, aby chronić je przed pyłem i wilgocią.

Instrukcję obsługi przechowywać przy narzędziu elektrycznym.

11. POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Założony silnik elektryczny jest podłączony i gotowy do pracy. Połączenie jest zgodne ze stosownymi wymaganiami VDE i DIN.

Połączenie sieciowe użytkownika oraz używany przedłużacz muszą również spełniać te wymagania.

Ważne informacje

W przypadku przeciążenia silnik wyłączy się samoczynnie. Po ostygnięciu (czas może być zmienny) silnik będzie można znowu włączyć.

Uszkodzony kabel elektryczny.

Izolacja kabli elektrycznych często ulega uszkodzeniom.

To może mieć poniższe przyczyny:

- Przepusty, gdzie kable są prowadzone przez okna lub drzwi.
- Zagięcia, gdzie kabel jest nieprawidłowo zamocowany lub poprowadzony.
- Miejsca, gdzie kabel elektryczny jest przeбитy z powodu przejeżdżania po nim.
- Uszkodzenie izolacji z powodu wrywania z gniazdka ściennego.
- Pęknięcia spowodowane starzeniem się izolacji.

Takich uszkodzonych kabli elektrycznych nie wolno używać, stanowią zagrożenie dla życia przez uszkodzenie izolacji.

Należy regularnie sprawdzać kable elektryczne pod kątem uszkodzeń. Podczas kontroli kabel elektryczny nie może być połączony z siecią zasilającą.

Kable elektryczne muszą być zgodne ze stosownymi wymaganiami VDE i DIN. Wolno używać wyłącznie kabli z oznaczeniem „H05VV-F”.

Nadruk przeznaczenia i typu na kablu jest obowiązkowy.

Silnik AC:

- Napięcie sieciowe musi być w zakresie 220–240 VAC.
- Przedłużacze o długości do 25 m muszą mieć pole przekroju 1,5 mm².

Połączenia i naprawy elektrycznego wyposażenia może wykonywać wyłącznie elektryk.

W przypadku pytań należy podać poniższe informacje:

- Rodzaj prądu zasilania silnika
- Dane maszyny – tabliczka znamionowa

12. UTYLIZACJA

Sprzęt dostarczany jest w opakowaniu zabezpieczającym przed uszkodzeniem w transporcie. Surowce w tym opakowaniu można ponownie wykorzystać lub poddać recyklingowi. Sprzęt i jego akcesoria wykonane są z różnych typów

materiału, takiego jak metal i plastik. Wadliwe elementy należy usuwać jako odpady specjalne.

Zapytaj swojego sprzedawcę lub lokalną radę.

Zużytych urządzeń nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi!



Produkty elektryczne nie powinny być usuwane z odpadami komunalnymi. Zgodnie z Dyrektywą UE 2012/19 o odpadach elektrycznych i elektronicznych, narzędzia elektryczne muszą być utylizowane w sposób wydzielony, przeznaczony specjalnie dla tego typu odpadów. W sprawie recyklingu skontaktować się ze sprzedawcą lub służbami miejscowymi.

13. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PROBLEM	PRZYPUSZCZALNA PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Silnik nie startuje	<ol style="list-style-type: none">1. Za niskie napięcie2. Słabe łącze	Sprawdzić łącza i napięcie w sieci.
Silnik nie startuje lub rozłącza się.	<ol style="list-style-type: none">1. Zwarcie w gnieździe2. Zwarcie w silniku3. Przepalony bezpiecznik lub wyłącznik	<ol style="list-style-type: none">1. Sprawdzić wtyki2. Sprawdzić łącza maszyny3. Sprawdzić spaliny
Silnik przegrzewa się	Silnik jest przegrzany	Zmniejszyć obciążenie silnika
Prędkość spada	<ol style="list-style-type: none">1. Silnik ma zwarcie2. Napięcie spada3. Przepalony bezpiecznik4. Przegrzany silnik	<ol style="list-style-type: none">1. Sprawdzić złącza silnika i izolację złączy2. Sprawdzić napięcia i bezpieczniki3. Zmniejszyć obciążenie
Maszyna wibruje	<ol style="list-style-type: none">1. Zdefektowana tarcza (nie kołowa).2. Tarcza uszkodzona3. Tarcza nieprawidłowo zamontowana	<ol style="list-style-type: none">1. Wymienić bądź naostrzyć tarczę2. Wymienić tarczę na właściwą dla ciętego materiału3. Dokręcić śrubę na wale
Na materiale pojawiają się nadpalenia	<ol style="list-style-type: none">1. Usterka2. Tarcza stępiona lub niewłaściwa	<ol style="list-style-type: none">1. Wymienić bądź naostrzyć tarczę2. Wymienić tarczę na właściwą dla ciętego materiału
Niewłaściwy kąt cięcia	<ol style="list-style-type: none">1. Nieprawidłowe ułożenie	<ol style="list-style-type: none">1. Sprawdzić mocowania na różnych osiach.
Blok silnika drga	<ol style="list-style-type: none">1. Porusza się czubek	<ol style="list-style-type: none">1. Sprawdzić mocowania czubka

14. DEKLARACJA ZGODNOŚCI



Deklaracja zgodności

BUILDER SAS

32, rue Aristide Bergès –Z1 31270 Cugnaux - France
Telefon: +33 (0) 5.34.508.508 Faks: +33 (0) 5.34.508.509

Oświadcza, że urządzenie opisane poniżej:
PILARKA UKOŚNICA Z POSUWEM PODWÓJNYM
HSO20305-A

Numer seryjny: **20230448814-20230449013**

Jest zgodne z zapisami Dyrektywy “maszynaria” 2006/42/EC i prawami narodowymi reprezentującymi ją:

Spełnia też następujące dyrektywy europejskie:
Dyrektywa EMC 2014/30/EU
Dyrektywa emisji (EU) 2015/863 i 2011/65/EU

Jest także zgodne ze standardami europejskimi, standardami narodowymi i poniższymi przepisami technicznymi:

EN62841-1:2015
EN62841-3-9:2015+A11:2017
EN ISO 12100:2010
EN 55014-1:2017+A11:2020
EN55014-2:2015
EN IEC61000-3-2: 2019
EN IEC61000-3-11: 2019

Odpowiedzialny za plik techniczny: Olivier Patriarca

Cugnaux, 06/03/2023

Philippe MARIE

HYUNDAI

GWARANCJA

Producent udziela gwarancji na produkt w zakresie wad materiałowych i produkcyjnych na okres 2 lat od daty pierwszego zakupu. Gwarancja obowiązuje, jeżeli produkt jest przeznaczony do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje awarii wynikających z normalnego zużycia i uszkodzeń.

Producent wyraża zgodę na wymianę części sklasyfikowanych jako wadliwe przez wyznaczonego dystrybutora. Producent nie ponosi odpowiedzialności za wymianę maszyny, w całości lub w części, i/lub za szkody wynikowe.

Gwarancja nie obejmuje awarii spowodowanych przez:

- niewystarczający zakres konserwacji.
- montaż, regulację lub nietypowe czynności wykonane na produkcie.
- części podlegające normalnemu zużyciu.

Gwarancja nie obowiązuje:

- w zakresie kosztów wysyłki i pakowania.
- w zakresie wykorzystania narzędzia do celów innych niż te, do których zostało zaprojektowane.
- w zakresie użytkowania i konserwacji maszyny w sposób nie opisany w jej podręczniku obsługi.

Ze względu na naszą politykę ciągłego doskonalenia produktów, zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub modyfikacji specyfikacji bez powiadomienia. W związku z tym produkt może różnić się od informacji zawartych w niniejszym dokumencie, ale zmiany zostaną wprowadzone bez uprzedzenia, jeśli zostaną uznane za poprawę w stosunku do poprzedniej cechy

PRZED UŻYCIEM MASZINY NALEŻY DOKŁADNIE PRZECZYTAĆ PODRĘCZNIK OBSŁUGI.

Przy zamawianiu części zamiennych należy podać numer lub kod części, który znajduje się na liście części zamiennych w niniejszym podręczniku. Należy zachować dowód zakupu – bez niego gwarancja jest nieważna. Pozostajemy do Państwa dyspozycji w zakresie doradztwa dotyczącego użytkowania produktu. Zapraszamy do kontaktu telefonicznego lub za pośrednictwem naszej strony internetowej:

- **+33 (0)9.70.75.30.30**
- **<https://services.swap-europe.com/contact>**

Należy stworzyć „bilet” za pośrednictwem tej platformy.

- Należy dokonać rejestracji lub utworzyć konto.
- Wskazać odniesienie do narzędzia.
- Wskazać temat zapytania.
- Objąć problem.
- Załączyć następujące pliki: faktura lub paragon sprzedaży, zdjęcie tabliczki znamionowej (numer seryjny), zdjęcie potrzebnej części (np. uszkodzone bolce wtykowe transformatora).



16. AWARIA PRODUKTU

CO ZROBIĆ, JEŚLI MOJA MASZYNA ULEGNIE AWARII?

Jeżeli produkt został zakupiony w sklepie:

- a) Opróżnić zbiornik paliwa.
- b) Upewnić się, że maszyna jest kompletna (akcesoria w zestawie) i wyczyszczona! W przeciwnym razie, podmiot naprawiający odmówi przyjęcia maszyny.

Należy zgłosić się w sklepie z kompletną maszyną wraz z paragonem lub fakturą.

Jeżeli produkt został zakupiony przez stronę internetową:

- a) Opróżnić zbiornik paliwa
- b) Upewnić się, że maszyna jest kompletna (akcesoria w zestawie) i wyczyszczona! W przeciwnym razie, podmiot naprawiający odmówi przyjęcia maszyny.
- c) Utworzyć folder obsługi posprzedażnej SWAP-Europe (bilet) na stronie internetowej: <https://services.swap-europe.com>. Składając zamówienie na SWAP-Europe, należy dołączyć fakturę oraz zdjęcie tabliczki znamionowej.
- d) Przed demontażem maszyny należy skontaktować się ze stacją naprawczą w celu zapewnienia jej dostępności.

Zgłosić się do stacji naprawczej z zapakowaną kompletną maszyną, wraz z fakturą zakupu i arkuszem odbioru stacji, który można pobrać po złożeniu zapytania o serwis posprzedażny na stronie SWAP-Europe

W przypadku maszyn z awariami silników BRIGGS & STRATTON, HONDA i RATO prosimy o zapoznanie się z instrukcją.

Naprawy będą wykonywane przez zatwierdzonych producentów silników tych producentów, patrz ich strony internetowe:

- <http://www.briggsandstratton.com/eu/fr>
- <http://www.honda-engines-eu.com/fr/service-network-page;jsessionid=5EE8456CF39CD572AA2AEEDFD290CDAE>
- <https://www.rato-europe.com/it/service-network>

Należy zachować oryginalne opakowanie, aby umożliwić zwrot towaru po sprzedaży lub zapakować urządzenie w podobny karton o tych samych wymiarach.

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących naszego serwisu posprzedażowego, mogą Państwo złożyć zapytanie na naszej stronie internetowej <https://services.swap-europe.com>

Nasza gorąca linia jest do Państwa dyspozycji pod numerem +33 (9) 70 75 30 30.



17. WYŁĄCZENIA GWARANCJI

GWARANCJA NIE OBEJMUJE:

- Uruchomienia i ustawień produktu.
- Uszkodzeń wynikających z normalnego zużycia produktu.
- Uszkodzeń wynikających z niewłaściwego użytkowania produktu.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku montażu lub uruchomienia niezgodnego z treścią podręcznika.
- Awarii związanych z karburacją dłuższą niż 90 dni i zanieczyszczenia gaźnika.
- Czynności związanych z konserwacją okresową i standardową.
- Czynności związanych z modyfikacją i demontażem, które unieważniają gwarancję.
- Produktów, których oryginalne oznaczenie uwierzytelniające (marka, numer seryjny) zostało zniszczone, zmienione lub usunięte.
- Wymiany materiałów eksploatacyjnych.
- Użycia nieoryginalnych części.
- Uszkodzenia części na skutek uderzenia lub rozprysków.
- Awarii akcesoriów.
- Wad i ich skutków związanych z jakąkolwiek przyczyną zewnętrzną.
- Utraty elementów i ubytku spowodowanego niewystarczającym dokręceniem elementów.
- Elementów tnących i wszelkich uszkodzeń powstałych na skutek poluzowania się części.
- Przeciążenia lub przegrzania.
- Słabej jakości zasilania: wadliwe napięcie, błąd napięcia itp.
- Uszkodzeń wynikających z braku możliwości korzystania z produktu w czasie wymaganym do przeprowadzenia naprawy oraz, bardziej ogólnie, kosztów unieruchomienia produktu.
- Kosztów zewnętrznej niezależnej opinii opartej na wycenie stacji naprawczej SWAP-Europe
- Użytkowania produktu z wadą lub pęknięciem, które nie zostało natychmiast zgłoszone i/lub naprawione przez SWAP-Europe.
- Spadku jakości spowodowanego transportem i składowaniem*.
- Uruchamiaczy po ponad 90 dniach.
- Oleju, benzyny, smaru.
- Uszkodzeń wynikających z użycia niewłaściwych paliw lub smarów.

* Zgodnie z przepisami transportowymi, szkody powstałe na skutek transportu należy zgłaszać przewoźnikom najpóźniej w terminie 48 godzin od ich stwierdzenia listem poleconym z potwierdzeniem odbioru.

Ten dokument stanowi dodatek do instrukcji, lista nie jest wyczerpująca.

Uwaga: wszystkie zamówienia należy sprawdzać w obecności doręczyciela. W przypadku jego odmowy należy po prostu nie przyjąć dostawy i powiadomić o tym fakcie.

Przypomnienie: Rezerwacje nie wykluczają powiadomienia listem poleconym z potwierdzeniem odbioru w ciągu 72 godzin.

Informacja:

Urządzenia termiczne należy poddawać konserwacji zimowej każdego sezonu (usługa dostępna na stronie internetowej SWAP-Europe). Akumulatory należy ładować przed rozpoczęciem składowania.

HYUNDAI
POWER PRODUCTS

Zapytania kierować do:

BUILDER SAS

32, Rue Aristide Bergès Z1 31270 Cugnaux, France

Tél.: +33(0)5.34.502.502 Fax : +33(0)5.34.502.503

<http://www.hyundaipower-fr.com/>

Fabriqué en République Populaire de Chine(PRC)